

Atlas Copco

生产和维修型 工具-PRO系列

百年经验，贵宾尊享。

目录

冲击扳手	4
棘轮扳手	12
螺丝刀	16
气钻	24
角磨机	28
精磨机	32
打磨和抛光	38
冲击扳手	46
气路附件	54
在线测试设备	63
气路接头	64
气管	88
卷管器	97
吹尘枪和测试设备	102
振动值和噪音值	104

如何安全使用我们的工具

安全提示

以下是一些提高电动工具使用安全性并帮助避免伤害和事故的技巧。但这些技巧并不能代替PRO工具的安全和使用手册。



使用工具前先进行外观检查

检查工具（包括气管或配件）是否有损坏迹象，必要时更换缺陷零件。检查套筒、砂轮、凿子等是否有裂纹。需要时，更换损坏零件。



穿戴安全装备

始终使用合适的设备，如护目镜和耳塞。需要时，戴上手套、头盔并系上围裙。处理产生气载微粒的材料时，务必戴上防尘口罩或类似防护装备，并使用吸尘器等其它设备以控制接触有害物质。



检查工具的空载转速

确保在6.3bar压力下测得的速度不超过工具的额定速度。检查测得的速度前，取下砂轮、毛刷，并移开套筒等。



磨削前，测试工具

开始工作前和更换砂轮后，在保护区试运转磨机。确保周围没有其他人。



使用适合的配件

始终使用安全手册中推荐的配件。切勿使用带冲击扳手或棘轮扳手的手动套筒。切勿使用标示速度低于打磨机速度的砂轮、毛刺、锥形轮等。更换配件前，始终断开气动工具。



留有安全工作区域

使用工具时，工作空间范围内无他人在场。当心行走区域或工件表面上的气管。始终使废气远离自己和他人。由于气动工具与电源接触时没有绝缘，切勿在爆炸性环境中使用气动工具。因此要远离电线。



下班后

气动工具使用后始终断开。

我们的工具随附有手册

安全操作手工工具是PRO工具设计的基本原则。我们的所有工具都具有保护操作员免受工伤和机器相关危险的功能。但是确保手动工具安全性的最佳方法是确保操作人员遵循建议的安全实践。

这就是每个PRO工具均随附安全和使用手册的原因，操作员在使用我们的工具时应阅读和遵守手册。联系Atlas Copco代表或访问 www.atlascopco.com 可获得这些电子版手册。

有关电动工具安全操作的更多信息，请参考这两个机构的工具安全规则：

《便携式气动工具安全规范》，ANSI B186.1，美国国家标准协会（ANSI），11 W. 42nd St, 13th floor, New York, NY 10036。

更多职业健康与安全信息，请访问网站：

<http://www.osha.gov>（美国）

<http://europe.osha.eu.int>（欧洲）



阿特拉斯·科普柯 工业工具

几年前,我们用优质压铸模具为生产线制造出工业工具,并为轻工业用户生产了PRO系列手持式工具。

这些工具立即获得了成功,我们不断扩大产品范围,面向要求苛刻的工业用户推出了一系列工具。

特点和优势

- | | |
|-----|--|
| 设计 | 作为人体工程学领域的行业先锋,阿特拉斯·科普柯的每一款工具均是以“您”——客户为中心设计的。 |
| 坚固性 | 坚固的材料、可靠的设计,卓越的性能。阿特拉斯·科普柯工具继续发挥作用,并取得了一系列成果。 |
| 质量 | 经久使用。 |
| 实力 | 在创纪录时间内完成工作。使用PRO很容易处理棘手的工作。 |
| 保证 | 提供卓越的质量和性能保证。 |

发现关于备件、维修、尺寸图、持续生产力和一般性建议的更多信息:

www.atlascopco.com

冲击扳手



重量轻 -输出功率大

- 具有可快速拆卸的双锤冲击机构的型号
- 具有最佳功率重量比以及坚固耐用的铝镁外壳设计
- 按钮控制的正向/反向设置
- 单手即可简单操作的枪式握把型号
- 符合人体工程学的橡胶把手

冲击扳手



W2915

W29系列

W29系列操作简单，是您进行一般性组装和处理高要求扭矩输出等苛刻生产作业的完美搭档。

这些型号的特点是采用了可快速拆卸的双锤冲击机构以及具有最佳功率重量比的合金外壳，并可以进行四档扭矩设置。

易于单手操作（左手或右手），还具有按钮控制的扭矩设置（正向/反向）、符合人体工程学设计的手柄和防滑橡胶把手。



W2910



W2911



W2920

型号	螺栓尺寸 mm	驱动方头尺寸 in	扭矩-正向 Nm	扭矩-反向 Nm	扭矩范围 Nm	空载转速 r/min	重量 kg	空气消耗量 l/s	推荐气管尺寸 mm	进气口螺纹 BSP	型号	冲击机构	订货号
W2910	M14	3/8"	310	500	150-400	6500	1.2	17	10	1/4"	枪式	双锤	8434124850
W2911	M14	1/2"	370	500	150-400	7300	1.2	17	10	1/4"	枪式	双锤	8434124851
W2915	M16	1/2"	710	1000	200-800	7700	2.0	18	10	1/4"	枪式	双锤	8434124852
W2920	M30	3/4"	1400	1500	300-1450	5500	3.2	27	13	3/8"	枪式	双锤	8434124853

扭矩范围（最小值/最大值）是根据Skidmore计算出的值。性能取决于通风装置和螺栓接头类型。



WS1001



WS1002



WS1003

型号	驱动方头尺寸 in	套筒类型	套筒数量	包括的套筒	订货号
PRO WS1001	3/8"	公制冲击套筒	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 91
PRO WS1002	1/2"	公制冲击套筒	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 92
PRO WS1003	1/2"	公制深冲击套筒	14	12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 93

困惑145年的谜题



螺钉和螺母的推动作用...螺母。为了完全掌握这一点，我们花了145年时间开发这些工具。我们在此过程中获得的所有专业知识、专有技术和创新都将应用到我们制造的每个工具中，供您选用。欲了解更多信息，可访问www.atlascopco.com

百年经验，贵宾尊享。



PRO W2915
冲击扳手

Atlas Copco

冲击扳手

W24系列

这些工具采用钢、铝镁合金外壳，因此能够应对恶劣环境，还可快速拆卸和拧紧。

它们具有强大的冲击机构，可通过四档扭矩设置快速旋入。

W24系列的特点是具有紧凑型手枪式形式以及到更大扭矩的直柄式形式，适合多种不同用途。



W2415



W2427



W2410



W2411



W2412



W2420



W2425



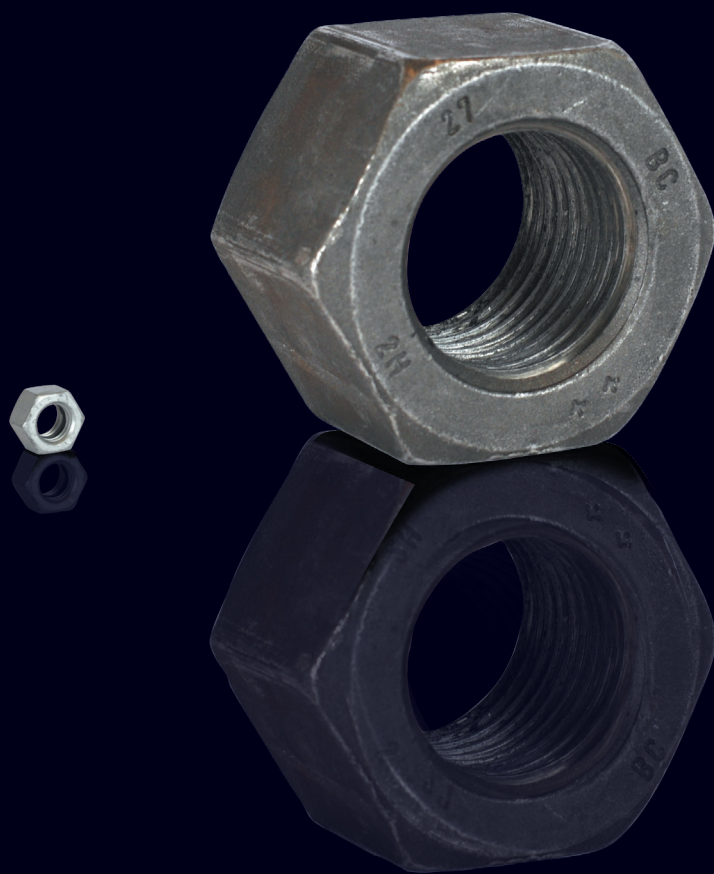
W2428

型号	螺栓尺寸 mm	驱动方头尺寸 in	扭矩-正向 Nm	扭矩-反向 Nm	扭矩范围 Nm	空载转速 r/min	重量 kg	空气消耗量 l/s	推荐气管尺寸 mm	进气口螺纹 BSP	型号	冲击机构	订货号
W2410	M10	1/4" HEX	98	110	13 - 80	7000	1	11	10	1/4"	枪式	双锤	8434124854
W2411	M10	3/8"	130	140	13 - 110	7000	1	11	10	1/4"	枪式	双锤	8434124855
W2412	M16	1/2"	250	350	100 - 300	7400	1.4	13	10	1/4"	枪式	双锤	8434124862
W2415	M16	1/2"	550	750	150 - 650	7700	2.7	20	10	1/4"	枪式	带剪切销的安全离合器	8434124856
W2420	M30	3/4"	1450	1700	650 - 1300	5600	5.4	26	13	3/8"	枪式	双锤	8434124857
W2425	M33	1"	2200	2550	700 - 1400	4500	10.2	44	19	1/2"	枪式	不带剪切销	8434124858
W2427	M33	1"	1800	2200	700 - 1500	4500	6.7	36	19	1/2"	直式	双锤	8434124859
W2428	M33	1"	2200	2800	800 - 1600	5000	10.5	48	19	1/2"	直式	不带剪切销	8434124860

W2415 KIT: 包括5个套筒。尺寸: 13、15、17、19和24mm 8434124861

扭矩范围（最小值/最大值）是根据Skidmore计算出的值。性能取决于通风装置和螺栓接头类型。

我们用了145年以上的时间来解决不同尺寸的问题



螺钉和螺母的推动作用...为了完全掌握这一点，我们用至少145年才开发出这些工具。我们在此过程中获得的所有专业知识、专有技术和创新都将应用到我们制造的每个工具中，供您选用。欲了解更多信息，可访问atlas-copco.com

百年经验，贵宾尊享。



PRO W2915
系列冲击扳手

Atlas Copco

冲击扳手

拧紧工具

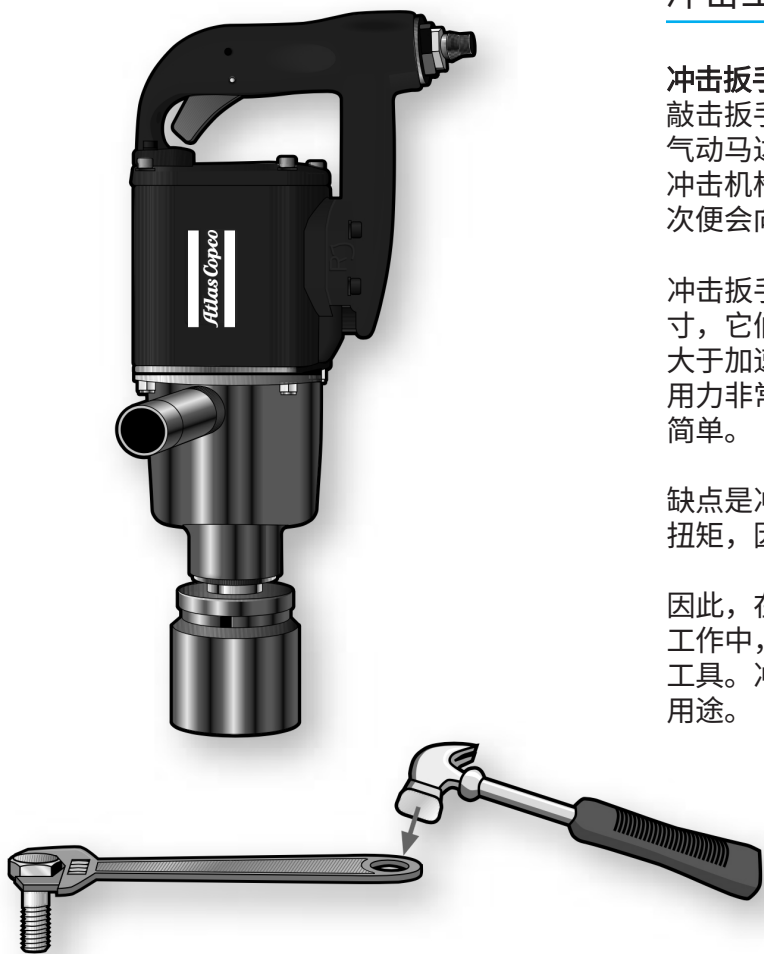
冲击工具

冲击扳手的原理与拧紧螺栓或螺钉时使用锤子敲击扳手的原理相同，通过冲击增加扭矩冲击。气动马达驱动动力冲击扳手时，锤子是转子和冲击机构的组合质量，冲击机构每转一次或两次便会向铁砧和套筒传递动能，可代表扳手。

冲击扳手的优点是，相对于工具的重量和尺寸，它们具有非常大的容量。由于反作用扭矩不大于加速锤所需的扭矩，传递回操作者的反作用力非常小，这使得冲击扳手非常灵活且使用简单。

缺点是冲击扳手的噪音较大，难以测量施加的扭矩，因此不太可能实现精确的扭矩控制。

因此，在化工厂、炼油厂和其他重工业的维护工作中，冲击扳手是松开生锈并卡死螺栓的理想工具。冲击扳手也适合精度要求不太高的各种用途。



冲击工具的原理



W2411冲击扳手

智能Qic & Multiflex

W2428冲击扳手

W2415冲击扳手

智能Qic耦合器

W2915冲击扳手

Multiflex & EgroQic

百年经验，贵宾尊享。

棘轮扳手



紧凑型 功能强大！

- 大功率重量比
- 坚固的合金外壳
- 舒适隔热的橡胶握把手柄
- 在正向和反向之间轻松切换
- 360°可调排气

棘轮扳手

W26-series

PRO棘轮扳手功能强大，可逆，设计用于在有限空间内轻松操作。

由于其坚固的组合外壳和高功率重量比，这些工具轻便、舒适且易于使用。



W2620 / W2621

型号	螺栓尺寸 mm	驱动方头 in	扭矩范围 Nm	空载转速 r/min	重量 kg	长度 mm	空气消耗量 l/s	推荐气管 尺寸 mm	进气口 螺纹 BSP	订货号
W2611	M8	1/4"	4-40	280	0.55	192	9	10	1/4"	8431 0350 11
W2610	M8	3/8"	4-40	280	0.55	192	9	10	1/4"	8431 0350 10
W2621	M12	3/8"	5-68	170	1.1	271	10	10	1/4"	8431 0350 21
W2620	M12	1/2"	5-68	170	1.1	271	10	10	1/4"	8431 0350 20
W2631	M14	3/8"	25-80	200	1.2	307	11	10	1/4"	8431 0350 31
W2630	M14	1/2"	25-80	200	1.2	307	11	10	1/4"	8431 0350 30

扭矩范围（最小值/最大值）是根据Skidmore计算出的值。性能取决于通风装置和螺栓接头类型。

棘轮扳手



W2610 /W2611



W2630 /W2631



WS1001



WS1002



WS1003

型号	驱动方头 in	套筒类型	套筒数量	包括的套筒	订货号
PRO WS1001	3/8"	公制冲击套筒	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 91
PRO WS1002	1/2"	公制冲击套筒	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm 10, 11,	4112 0607 92
PRO WS1003	1/2"	公制深冲击套筒	14	12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 93



W2428
冲击扳手

P2531 鍍平锤

SmartQic接头

W2415
冲击扳手

工业之心，创想之源 ——自1873年以来 为工业服务

● W2915冲击扳手

● MultiFlex &Atlas Copco
ErgoQic接头

● G2588角磨机

百年经验，贵宾尊享。

螺丝刀



速度与精度！

- 不同的变体，如精密装夹用关闭和滑动离合器。冲击驱动和直接驱动，适合多种用途
- 平衡且符合人体工程学
- 平稳运行的软启动触发器
- 360°可调排气
- 消音



选择指南

	机器螺钉4.8	机器螺钉8.8	螺纹成型螺钉-M	螺纹成型螺钉-ST	螺纹成型螺杆-ST塑料	自攻螺钉-S	木螺钉
冲击离合器	◇	◇	◇			◇	◇
直接驱动	◇	◇	◇	◇		◇	◇
滑动离合器	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
闭式离合器	◇	◇	◇	◇		◇	

- ◇ 推荐
- ◇ 可用

气动螺丝刀

直驱式螺丝刀

直驱式螺丝刀适用于自攻螺钉和木螺钉。这些工具平衡良好，声音小。软启动触发器可确保平稳运行，排气可调节360°。

冲击式螺丝刀是轻型工具，有效地将操作者舒适性和卓越性能结合在一起。有两种型号——两种都是可逆的，工具手柄一侧有一个简单的翻转杆。



S2305



S2480

型号	螺栓尺寸 mm	快换夹头 in	扭矩范围 Nm	空载转速 r/min	重量 kg	长度 mm	空气消耗量 l/s	推荐气 管尺寸 mm	进气口 螺纹 BSP	订货号
冲击驱动										
S2480	M5	1/4"	6-13	6500	0.8	132	10	10	1/4"	8431 0257 90
直接驱动										
S2305	M8	1/4"	0-12	750	0.9	198	5.6	8	1/4"	8431 0257 28
S2326	M6	1/4"	0-4.5	2400	0.8	178	5.6	8	1/4"	8431 0257 36

气动螺丝刀

断气式螺丝刀

断气式螺丝刀具有极高的扭矩精度。我们的快速断气模式提供平稳且优质的紧固性能。

一旦达到目标扭矩，滑动离合器式螺丝刀会产生隐含的脉冲力或打滑。

这两个版本的特点是可调扭矩设置，触发和推动启动手枪式握把，以及推杆和推动启动直柄式握把。



S2308-C / S2310-C



S2450-P / S2452-P



S2340-C / S2360-C / S2370-C



S2416-L / S2426-L / S2428-L

型号	螺杆尺寸 mm	快换夹头 in	扭矩范围 Nm	空载转速 r/min	重量 kg	长度 mm	空载转速时的 空气消耗量 l/s	推荐气 管尺寸 mm	进气口 螺纹 BSP	起 动 方 法			订货号
										推	推杆和 触发杆	触发杆	
打滑式离合器													
S2308-C	M6	1/4"	2.5-11	950	1.1	225	8.4	10.0	1/4"	-	●	-	8431 0257 20
S2310-C	M5-8	1/4"	2-15	800	1.1	225	8.5	10.0	1/4"	-	●	-	8431 0257 24
S2307-CE	M6	1/4"	2.5-10	900	1.2	245	8.4	10.0	1/4"	-	-	●	8431 0257 26
S2340-C	M3	1/4"	0.5-2	1300	0.9	250	4.0	6.3	1/4"	-	●	-	8431 0257 40
S2360-C	M4-5	1/4"	1.3-7	700	0.9	260	4.0	6.3	1/4"	-	●	-	8431 0257 60
S2370-C	M5	1/4"	2-6	1300	0.9	250	4.0	6.3	1/4"	-	●	-	8431 0257 70
断气式													
S2426-L	M4	1/4"	1.2-2.6	1500	0.9	230	6.0	8.0	1/4"	-	●	-	8431 0257 80
S2428-L	M4-5	1/4"	3.5-7	700	1.0	242	6.0	8.0	1/4"	●	-	-	8431 0257 81
S2416-L	M3	1/4"	0.5-1.6	1500	0.9	230	6.0	8.0	1/4"	-	-	●	8431 0257 82
S2450-P	M5	1/4"	2.4-5	1100	1.1	225	6.0	8.0	1/4"	-	-	●	8431 0257 84

S2307-CE外部可调离合器。打滑式离合器工具需要按下操纵杆。然后向下推，使钻头拧紧。

电动螺丝刀

手持式

S8系列包括多种速度快、精度高的螺丝刀。

小扭矩螺丝刀S8采用人体工程学设计，为您的组装需求提供即插即用解决方案。S8系列旨在为您提供卓越的质量并提高效率。

- **工业设计：**符合人体工程学设计，便于操作
- **非常耐用：**经久使用
- **无刷电机：**提供长保养周期
- **即插即用：**简单的启动过程
- **控制器和工具分开订购。**



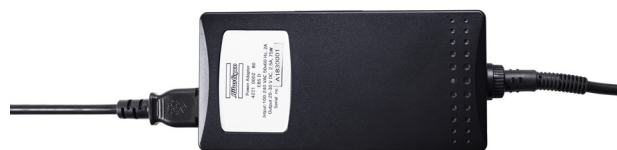
S8050



S8050



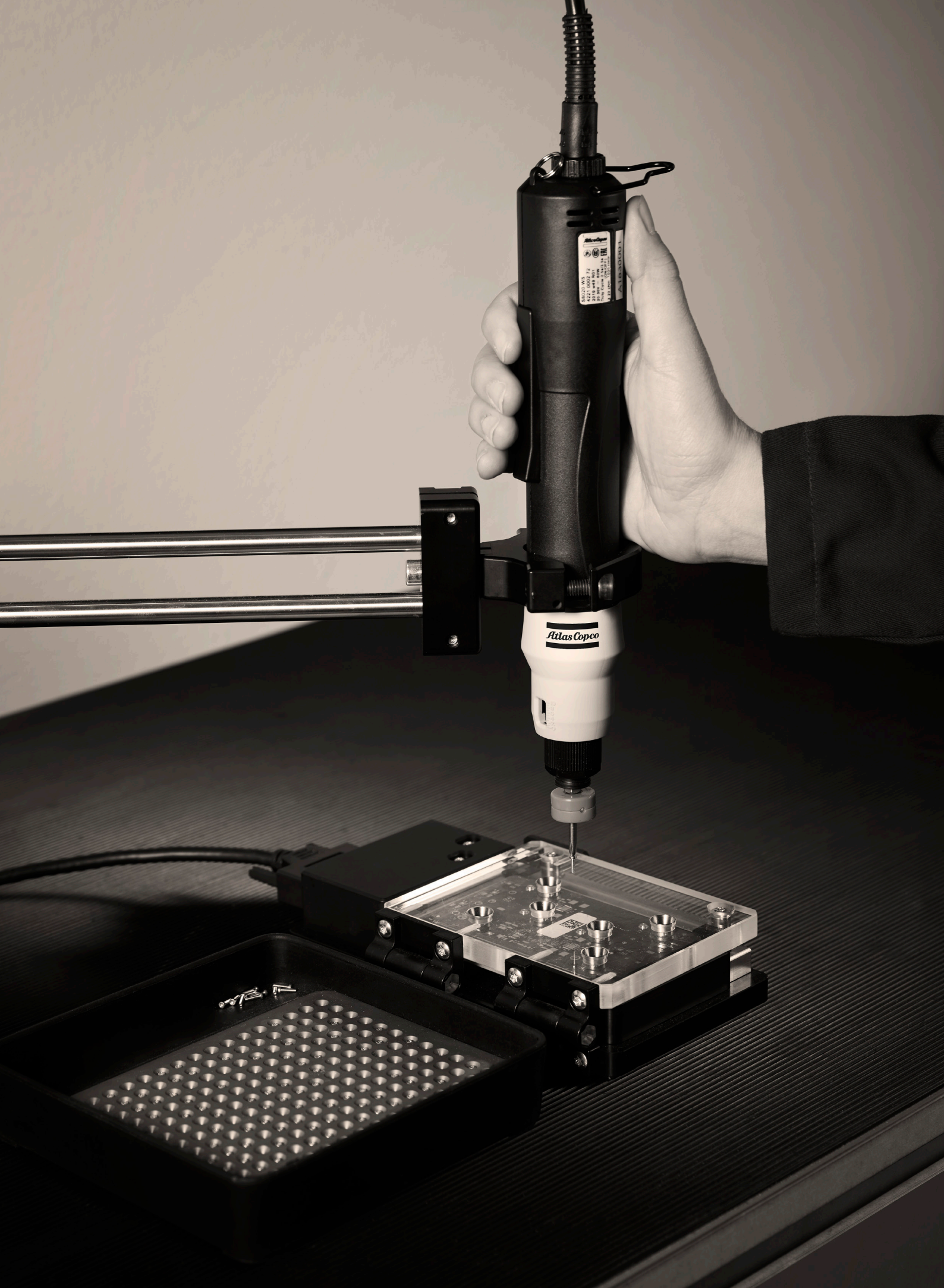
S8050



EBS D

型号	钻头驱动	扭矩范围 [ft lb]	扭矩范围 [cNm]	空载转速 r/min	重量 kg	重量 lbs	订货号
S8020	1/4" Hex	0,26-1,7	3-20	700-1000	0,46	1,01	4221000273
S8020-WS	翼柄 4mm	0,26-1,7	3-20	700-1000	0,46	1,01	4221000272
S8050	1/4" Hex	0,43-4,3	5-50	700-1000	0,46	1,01	4221000274
S8120	1/4" Hex	1,3-10,4	15-120	700-1000	0,46	1,01	4221000275
S8120-2000	1/4" Hex	1,3-10,4	15-120	1400-2000	0,46	1,01	4221000276
S8160	1/4" Hex	1,7-13,9	20-160	700-1000	0,46	1,01	4221000277
S8200	1/4" Hex	3,5-17,4	40-200	700-1000	0,46	1,01	4221000278
S8250	1/4" Hex	4,3-21,7	50-250	500-750	0,46	1,01	4221000279
电源							
EBS D					0,38	0,84	4221000280

注：电源需要单独订购



钻



优越的 钻孔质量！

- 平衡且符合人体工程学
- 高主轴精度
- 软启动节气门
- 无声
- 通过手柄排气
- 免润滑
- 可与键动夹头或快换夹头一起使用



选型指南

型号	r/min		碳钢 20–30 m/min	合金钢 5–15 m/min	铸铁 15–20 m/min	铝和铜 50–80 m/min	木板 80–150 m/min	复合材料 50–100 m/min
D2112	5,400	mm 钻头直径	1.0–2.0	-	-	2.5–5.0	4.0–8.0 ^a	1.0–5.0
D2116/D2160	2,400		2.5–6.0	1.0–3.0	2.0–4.0	8.0–13.0 ^a	8.0–13.0 ^a	-
D2163	2,000		2.5–6.0	1.0–3.0	2.0–4.0	8.0–13.0 ^a	8.0–13.0 ^a	-
D2121	750		8.0–13.0	3.0–8.0	7.0–13.0	-	-	-
D2148-R	750		8.0–13.0	3.0–8.0	7.0–13.0	-	-	-

a) 钻头尺寸大于标准夹头能力。

钻



D2121/D2121Q

D21系列

PRO系列钻子采用全金属制成，设计时考虑了操作者的舒适性。有三种不同握把：枪式握把、直式握把和角式握把。

可与键动夹头或快换夹头一起使用。



D2112/D2116



D2163



D2112Q/D2116Q



D2160Q

型号	最大空载 转速 r/min	最大功率 kw	夹头尺寸 mm	重量 kg	耗气量 l/s	推荐 气管 尺寸 mm	进气口 螺纹 BSP	钻孔式手柄			夹头类型			订货号
								手枪式	直柄式	弯头式	可逆式	键动	快换	
D2112	5400	350	0-6.5	1	10	10	1/4"	●	-	-	-	●	-	8421 0405 05
D2112Q	5400	350	1.5-10	1	10	10	1/4"	●	-	-	-	-	●	8421 0405 10
D2116	2400	350	1.5-10	1	10	10	1/4"	●	-	-	-	●	-	8421 0405 13
D2116Q	2400	350	1.5-10	1	10	10	1/4"	●	-	-	-	-	●	8421 0405 15
D2116-R	2400	350	1.5-10	1	10	10	1/4"	●	-	-	●	●	-	8421 0405 16
D2116-RQ	2400	350	1.5-10	1	10	10	1/4"	●	-	-	●	-	●	8421 0405 17
D2121	750	350	2-13	1.4	10	10	1/4"	●	-	-	-	●	-	8421 0405 21
D2121Q	750	350	1.5-13	1.4	10	10	1/4"	●	-	-	-	-	●	8421 0405 25
D2148-R	750	250	2-13	1.5	10	10	1/4"	●	-	-	●	●	-	8421 0407 03
D2148-RQ	750	250	1.5-13	1.5	10	10	1/4"	●	-	-	●	-	●	8421 0407 05
D2160	2400	460	1.5-10	0.9	11	10	1/4"	-	●	-	-	●	-	8421 0410 16
D2160-Q	2400	460	1.5-10	0.9	11	10	1/4"	-	●	-	-	-	●	8421 0410 20
D2163	2000	330	1.5-10	1.1	9	10	1/4"	-	-	●	-	●	-	8421 0410 08
D2163-Q	2000	330	1.5-10	1.1	9	10	1/4"	-	-	●	-	-	●	8421 0410 15

配件

		订货号
1-6.5mm夹头尺寸（标准配备D2112）		4021 0444 00
1.5-10mm夹头尺寸（标准配置为D2116、D2163）		4021 0446 00
2-13mm夹头尺寸（标准配置为D2121、D2148-R）		4021 0447 00
1-10mm非键动夹头（标准配置为D2112Q、D2116Q）		4021 0497 00
1.5-13mm非键动夹头（标准配置为D2121Q、D2148-RQ）		4021 0496 00
用于1/4"钻子用快换夹头：3/8"-24 UNF		4021 0443 00
排气管（D2112、D2116、D2121）		4210 2053 00
排气管（2148-R）		4210 2929 00
排气管（D2163、D2163）		4150 1077 80
支撑手柄（D2163）		4110 1355 85
支撑手柄（D2160）		<u>4110 1355 81</u>

生产效率套件

型号	经济型气流	气管，5m	接头	润滑方式	订货号
对于带有1/4" BSP进气口的气钻和气动扳手					
MIDI型三联件F/RD EQ10-C13-1/4"	21 l/s	Cablair 13 mm	ErgoQIC 10	Yes	8202 0850 11

角磨机



提高您的生产力

- 调速器，实现最佳加工速度和最高生产率
- 大功率重量比
- 隔热舒适的橡胶握把
- 安全扳机可避免意外启动
- 可调节轮罩

角磨机



G2408-125

G24/25系列

在一般工业中，PRO磨机是表面处理的热门选择。它们是轻型工具，能够提供您需要的所有功能，且易于操作。

为了更加舒适，还配备了橡胶握把和可调轮罩。除了G2408系列外，所有磨机都配有调速器，以确保砂轮以最佳速度运行。



G2511

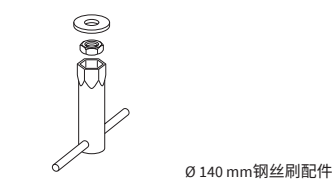
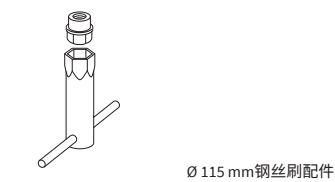


G2588

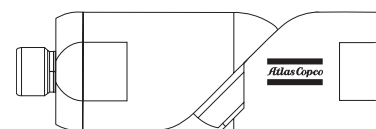
型号	最大空载 转速 r/min	最大输出 功率 kW	最大 砂轮 直径 mm	主轴螺纹	主轴长度 mm	重量 kg	主轴高度 mm	最大输出功 率时的 l/s	空载时的 耗气量 l/s	推荐 气管 尺寸 mm	进气口 螺纹 BSP	订货号
G2408-100	12000	0.35	100	UNF 3/8"	17	0.9	61	9	13	10	1/4"	8423 0314 60
G2408-115	12000	0.35	115	UNF 3/8"	17	0.9	61	9	13	10	1/4"	8423 0314 78
G2408-125	12000	0.35	125	UNF 3/8"	17	0.9	61	9	13	10	1/4"	8423 0314 80
G2511-125	12000	0.9	125	M14	18	1.8	61	20	17	13	3/8"	8423 0317 00
G2511-115	12000	0.9	115	M14	18	1.8	61	20	17	13	3/8"	8423 0317 01
G2511-100	13300	0.9	100	UNF 3/8"	17	1.8	61	20	17	13	3/8"	8423 0317 02
G2588-230-M14	6600	1.7	230	M14	17	2.4	91.5	32	17	16	1/2"	8423 0132 82
G2588-180-M14	8500	1.7	180	M14	14	2.4	91.5	32	17	16	1/2"	8423 0132 88

配件

角磨机配件	G2408	G2511	G2515	G2588
凸缘钹型砂轮（包括工具）	-	-	-	4150 1160 02
凸缘切割轮（包括工具）	-	-	-	-
凸缘螺母	4150 1160 00	4150 1160 02	4112 3002 11	-
凸缘螺母，快换Fixtec - M14	-	4150 1929 00	-	4150 1929 00
支撑手柄	4110 1355 85	4110 1355 85	4111 3002 97	4110 1355 89
减振手柄	4150 1521 80	4150 1521 80	-	4150 1521 80
截止套件	-	-	4112 1553 90	-
增加点吸式				
Ø 125 mm	3780 4032 14	3780 4032 14	-	-
Ø 180-230 mm	-	-	3780 4032 12	3780 4032 12
铝合金切割防护套件				
锯条，Ø 125mm，用于切割装置，30齿，2mm厚	-	4112 1164 00	-	-
锯条，Ø 125mm，用于铣削装置，6齿，4mm厚	-	4112 1162 00	-	-



MultiFlex



精磨机



大功率无散射

- 大功率重量比
- 最佳磨削速度的调速器
- 安全启动杆
- 独有主轴悬挂装置，可防止毛刺颤动，并将振动传递降至最低

G24系列

PRO刻磨机是一般工业中进行磨削和精加工的耐用工具。

G2414/G2424配备了调速器和独有阻尼系统，前者可实现最佳加工速度，后者可降低操作员受到的振动。极端工作条件对使用的工具提出了很高的要求。我们提供G2417/G2427重型全钢主体来满足这些要求。



G2412-1



G2422-1



G2414



G2417

型号	最大空载 转速 r/min	最大输出 kW	长度 mm	重量 kg	最大输出 功率时的 耗气量 l/s	空载时的 耗气量 l/s	推荐 气管 尺寸 mm	进气口 螺纹 BSP	夹头尺寸		订货号
									6 mm	1/4"	
直柄式-标准 G2412-1											
	20000	0.35	178	0.5	10.3	13.0	10	1/4"	●	●	8423 0312 21
G2414-S085	8500	0.50	215	0.8	13.0	4.2	13	3/8"	●	●	8423 0312 58
G2414 S120	12000	0.75	215	0.8	16.0	5.3	13	3/8"	●	●	8423 0312 57
G2414 S150	15000	0.85	215	0.8	18.0	7.2	13	3/8"	●	●	8423 0312 56
G2414 S200	20500	0.90	215	0.8	19.0	9.0	13	3/8"	●	●	8423 0312 30
G2414 S250	25500	0.95	215	0.8	21.0	14.5	13	3/8"	●	●	8423 0312 29
直柄式-钢质机壳											
G2417-S120	12000	0.66	213	1.2	13.8	4.0	13	3/8"	●	-	8423 0312 84
G2417-S180	18000	0.82	213	1.2	17.4	7.0	13	3/8"	●	-	8423 0312 83
G2417-S250	25000	0.86	213	1.2	18.5	11.0	13	3/8"	●	-	8423 0312 82
可扩展											
G2422-1	20000	0.35	277	0.7	10.3	13.0	13	1/4"	●	●	8423 0312 47
G2424-S085	9400	0.44	315	1.0	13.0	4.2	13	3/8"	●	●	8423 0312 61
G2424 S120	12500	0.70	315	1.0	16.0	5.3	13	3/8"	●	●	8423 0312 60
G2424 S150	15500	0.75	315	1.0	18.0	7.2	13	3/8"	●	●	8423 0312 59
G2424 S200	20500	0.85	315	1.0	19.0	9.0	13	3/8"	●	●	8423 0312 55
G2424 S250	25500	0.90	315	1.0	21.0	14.5	13	3/8"	●	●	8423 0312 62
可扩展-钢质机壳											
G2427-S250	25000	0.86	338	1.6	18.5	11.0	13	3/8"	●	-	8423 0312 86
G2427-S180	18000	0.82	338	1.6	17.4	7.0	13	3/8"	●	-	8423 0312 87
G2427-S120	12000	0.66	338	1.6	13.8	4.0	13	3/8"	●	-	8423 0312 88
可扩展-标准-低速											
G2440	4300	0.55	216	0.9	5.7	7.0	10	1/4"	●	●	8423 0312 20



G2451是一款轻型、高速精磨机，用于抛光和精加工。具有坚固的铝制外壳、塑料盖和排气管。

G2451

型号	最大空载转速 r/min	最大输出 功率 kW	长度 mm	重量 kg	空载转速时的 空气消耗量 l/s	推荐气管 尺寸 mm	进气口螺纹 BSP	夹头尺寸		订货号
G2451	80000	0.080	140	0.48	2.7	5	1/4"	3 mm	1/8"	8423 0313 01

包括气管

配件

包括夹头

适用于型号G2412、G2414、G2422、G2424	订货号
3 mm	4150 1049 81
6 mm	4150 1049 83*
8 mm	4150 1049 84
1/8"	4150 1049 85
1/4"	4150 1049 88*

*工具中包含夹头

型号G2451	订货号
3 mm	4112 1380 00*
1/8"	4112 1381 00*
1/12"	4112 1381 01

*工具中包含夹头

型号G2417、G2427	订货号
夹头	
夹头Ø 1/4"	4150 0076 00
夹头Ø3mm	4150 0081 00
夹头Ø5mm	4150 0075 01
夹头Ø6mm	4150 0075 00
夹头Ø8mm	4150 0074 00
夹头螺母	4150 0760 00
套爪夹和夹头螺母	4110 0844 90
延伸75 mm (3")	4150 0674 00

生产效率套件

型号	经济型气流	气管, 5m	接头	润滑方式	订货号
适用于带3/8" BSP进气口（包括防抖气管）的冲击工具和打磨机					
MIDI OptimizerF/RD EQ10-R13-W	21 l/s	橡胶13mm	ErgoQIC 10	是	8202 0850 14
对于冲击工具和磨机，包括防抖气管，不包括工具接头					
MIDI OptimizerF/RD EQ10-R13-W	21 l/s	橡胶13mm	ErgoQIC 10	是	8202 0850 15
对于带有3/8" BSP进气口的磨机和螺帽扳手					
MIDI OptimizerF/RD EQ10-T13	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	是	8202 0850 17
对于带有1/2" BSP进气口的磨机和螺帽扳手					
MIDI OptimizerF/R EQ10-T13	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	否	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	是	8202 0850 13

参考表

法向磨削使用的工具和磨料

磨削用途	打磨机					
	角磨机	直磨机	齿轮传动式打磨机	角磨机	直磨机	抛光机
精磨机						
• 旋转锉	•					
• 磨头	•					
粗磨:						
• 直边砂轮					•	
• 钹型砂轮		•	•	•		
• 杯形砂轮		•	•			
• 切断砂轮		•	•	•		
• 磨头	•					
• 锥形砂轮					•	
表面磨削:						
• 砂纸, 干磨		•	•	•		•
• 砂纸, 湿磨				•		
• 尼龙砂纸	•	•		•		
• 羊毛机罩				•		
• 钢丝刷		•	•			

生产效率和磨削经济性

人力和磨料加在一起约占手持设备磨削总成本的90%。仅工资就构成了人力成本的主要部分：通常高达80%，或总成本的近一半。时间就是金钱。换句话说，完成磨削任务所需的时间至关重要。减少磨削时间可提高生产效率并节约成本。

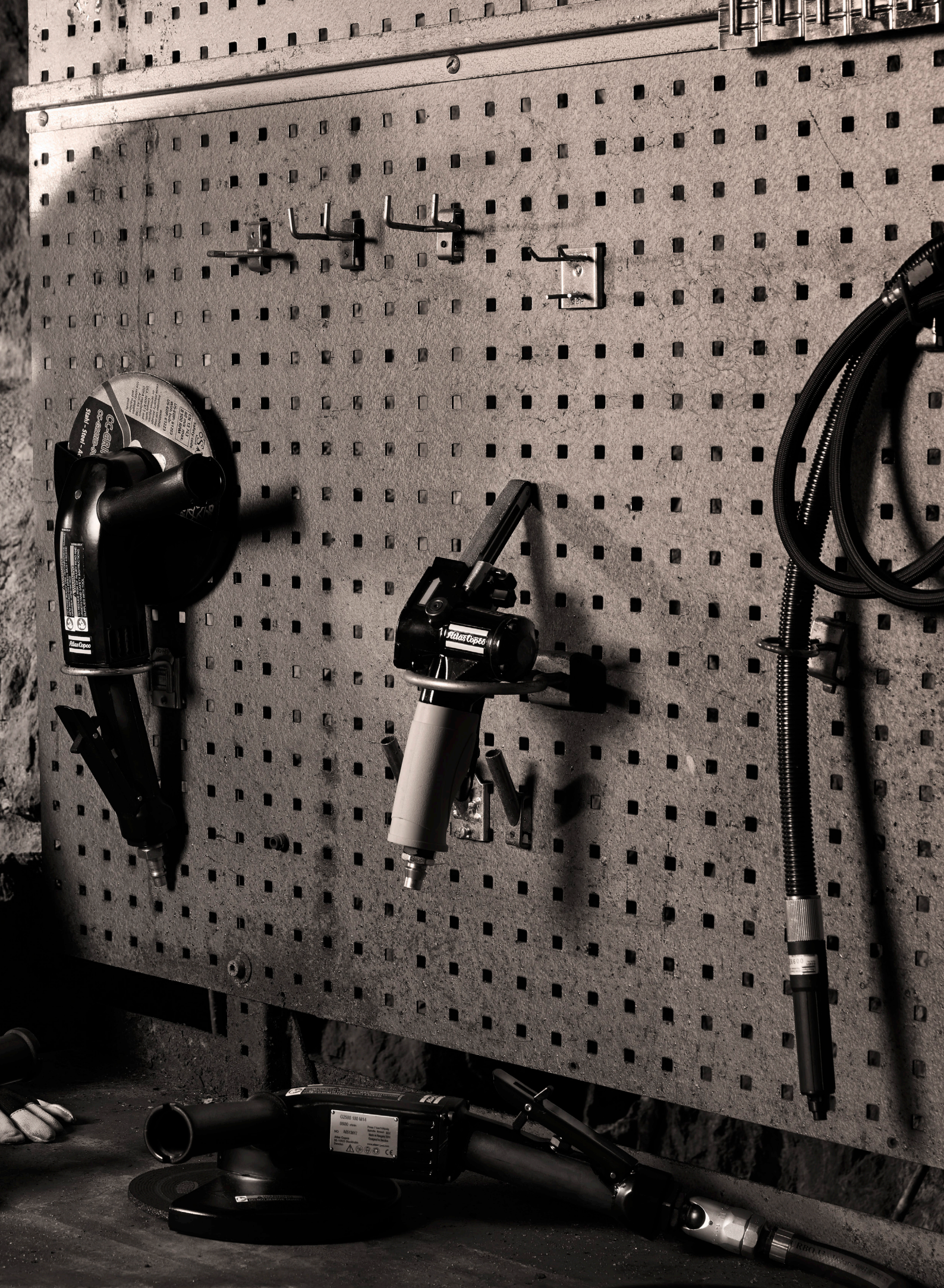
磨机输出对于高材料切除率至关重要，因此可能是总研磨经济性中最重要的因素。然而，对于真正利用全磨机输出或功率的实际性能，则需要很大的进给力和良好的操作技术。

这反过来又要求正确使用优质磨料，以最大限度地切除材料和减少砂轮磨损。材料切除与磨料磨损的比率取决于上述正确选择。根据所涉及的材料和工具输出，可预先计算出需要的磨料类型。

影响磨削时间的主要因素有：

- 打磨机输出功率
- 进刀力
- 操作员压力和物理应变
- 更换磨损磨料花费的时间
- 可及性

因此，良好的整体磨削经济性与正确选择设备直接相关：适合当前工作的优质工具和磨料。这种设备应视为对长期生产力的投资，而不是短期成本。人体工程学工具设计对此有很大贡献。





打磨和抛光

获得最佳 表面光洁度！

- 大功率重量比
- 获得最佳砂磨速度的调速器
- 隔热舒适的橡胶握把
- 安全启动杆
- 可用于清洁和健康工作环境的吸尘套件

打磨和抛光

角向砂磨机

G2588角向砂磨机适用于需要更大功率的粗磨。轻巧且功能性强的工具。

关注两种速度下操作员的人体工程学和生产力及主轴螺纹。



G2588

型号	最大空载 转速 r/min	最大输出 功率 kW	最大 衬垫 直径	主轴螺纹	主轴长度 mm	重量 kg	主轴以上 高度 mm	最大输出功率时 的耗气量 l/s	空载转速 时的耗气量 l/s	推荐气管 尺寸 mm	进气 螺纹 BSP	订货号
G2588 S066	6600	1.7	230	UNC 5/8"	24.5	2.4	87	32	17	16	1/2	8423 0132 80
G2588 S085-M14	8500	1.7	180	M14	21	2.4	87	32	17	16	1/2	8423 0132 81

带式砂光机

G2410/G2420 适用于传统砂光机难以触及的精密打磨。

头部旋转为许多应用提供了通用的解决方案。



型号	最大空载 转速 r/min	最大输出 功率 kW	皮带速度 m/min	皮带尺寸 mm	重量 kg	耗气量 l/s	推荐气管尺寸 mm	进气口螺纹 BSP	订货号
G2410	25000	275	1400	13x305	0.9	10	10	1/4"	8423 0304 10
G2410套件	25000	275	1400	13x305*	0.9	10	10	1/4"	8423 0304 11
G2420	22000	350	1500	19x520	1.0	11	10	1/4"	8423 0304 20

*13x305标准，但也包括6X305和13x305粘带臂

砂带套件G2410	磨粒尺寸			
	40+	60+	80+	120+
3M砂带套件20件， 6x305mmmm (1/4"x12")	4170 1208 00	4170 1208 02	4170 1208 03	4170 1208 04
3M砂带套件20件， 13x305mmmm (1/2"x12")	4170 1208 05	4170 1208 06	4170 1208 07	4170 1208 08
打磨套件G2420				
3M砂带套件20件， 19x520mmmm (3/4"x20-1/2")	4170 1208 13	4170 1208 14	4170 1208 15	4170 1208 16

粘带套件G2410	粗	中	细
3M 思高粘带套件10件 套，13x305mmmm (1/2"x12")	4170 1210 00	4170 1210 01	4170 1210 02

G2410配件	订货号
接触臂砂带13 x 305mmmm (1/2"x12") (标准臂)	4112 3007 88
接触臂砂带3 & 6 x 305mmmm (1/8" & 1/4"x12")	4112 3007 78
接触臂粘带13 x 305mmmm (1/2"x12")	4112 3007 79
马达维修套件	4081 0501 90
通用维修包	4081 0502 90
皮带支架维修套件	4081 0503 90

G2420配件	订货号
接触臂砂带19 x 520mmmm (3/4"x20-1/2") (标准臂)	4112 3008 83
接触臂砂带 19x460mmmm (3/4"x18")	4112 3008 81
电机维修套件	4081 0520 90
通用维修包	4081 0519 90
皮带支架维修套件	4081 0521 90

打磨和抛光

枪式砂磨机 175 -270W

枪式握把砂磨机，适用于尺寸为75-125mm的衬垫。**G2502**是一款强力砂光机，适用于重型磨削；**G2302**是一款小型砂光机，适用于轻型磨削作业。两种型号均可靠、耐用且易于使用。



G2302



G2502



G2302-KIT

型号	最大空载 转速 r/min	最大输出 功率 kW	最大衬垫 直径 mm	重量 kg	主轴螺纹	耗气量 l/s	推荐气管 尺寸 mm	进气口螺纹 BSP	订货号
G2302	17000	0.175	75	0.6	UNC 1/4"	9	10	1/4"	8423 0312 14
G2302 KIT	17000	0.175	75	0.6	UNC 1/4"	9	10	1/4"	8423 0312 15
G2502	12000	0.270	125	1	UNF 3/8"	12	10	1/4"	8423 0312 05

轨道式和偏心式砂磨机

G2438 轨道式砂磨机是用一只手精确高效打磨精细表面的理想工具。

这些工具由一个组合外壳构成。有三种不同的轨道直径以及不同的吸尘解决方案，该系列几乎可以满足所有需求。



G2438-N -非吸尘式



G2438-C -中央吸尘式



G2438-I -自吸尘式

型号	最大空载转速 r/min	最大输出功率 W	最大衬垫直径 mm	轨道直径 mm	重量 kg	主轴螺纹	空载转速时的耗气量 l/s	推荐气管尺寸 mm	进气口螺纹 BSP	抽出式			订货号
										非吸尘式	中央吸尘式	自吸尘式	
G2428-10	9000	180	150	10	1.5	UNF 5/16"	9	10	1/4"	●	-	-	8423 2810 16
G2438-6.3N	12000	160	150	2.5	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	●	-	-	8423 0313 10
G2438-6.5N	12000	160	150	5	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	●	-	-	8423 0313 05
G2438-6.10N	12000	160	150	10	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	●	-	-	8423 0313 12
G2438-6.3I	12000	160	150	2.5	1	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	-	●	8423 0313 20
G2438-6.5I	12000	160	150	5	1	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	-	●	8423 0313 15
G2438-6.10I	12000	160	150	10	1	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	-	●	8423 0313 17
G2438-6.3C	12000	160	150	2.5	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	●	-	8423 0313 30
G2438-6.5C	12000	160	150	5	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	●	-	8423 0313 25
G2438-6.10C	12000	160	150	10	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	●	-	8423 0313 27

工具中包含Velcro衬垫

配件

型号	订货号
G2438衬垫	
125 mm 垫板 6孔	4112 6106 04
125 mm 垫板 无孔	4112 6106 01
125 mm 垫板 无孔	4112 6106 03
150mm 垫板 6孔	4112 1369 00
150mm 垫板 无孔	4112 1363 00
G2428-10垫板	
150mm 垫板 6孔	4112 6103 16
150mm 垫板 6孔	4112 6105 06
150mm 垫板 无孔	4112 6102 10
150mm 垫板 无孔	4112 6104 00

打磨和抛光

角向抛光机

G2406



G2406/7抛光机非常强大和坚固。

这些工具可与羊毛衬垫和各种海绵衬垫配合使用，以获得最佳表面光洁度。

G2407



型号	最大空载 转速 r/min	最大输出功率	推荐衬垫 直径 mm	主轴螺纹	主轴长度 mm	重量 kg	空载转速时的耗气量 l/s	推荐气管 尺寸 mm	进气口螺纹 BSP	订货号
G2406	2000	350	125-200	UNF 3/8"	17	1.4	10	10	1/4"	8423 0304 88
G2407 M14	3400	350	125-200	M14	12	1.4	10	10	1/4"	8423 0304 55
G2407	3400	350	125-200	UNF 3/8"	17	1.4	10	10	1/4"	8423 0304 77

配件

衬垫	订货号
150mm 衬垫，螺纹UNC 5/8"。最高转速2500r/min。	4112 6092 15
带有衬板配件的150mm羊毛机罩。最高转速2500r/min。	4112 6093 15
150 V海绵衬垫，最高转速2500r/min，白色、致密、坚固海绵头，用于混合双组分油漆系统。所有领先的复合和抛光效果都非常出色。	4112 6094 15
150mm 海绵衬垫，最高转速2500r/min，蓝色软海绵，带吸尘孔，用于抛光复合纤维，丙烯酸树脂等不同材料。	4112 6096 15
150mm 海绵衬垫，最高转速2 500r/min，黄色粗海绵，带吸尘孔，用于带侵蚀性的混合材料，包括氧化油漆等。	4112 6099 15
螺纹衬垫	
150mm白色海绵垫，螺纹UNC 5/8"。最高转速4000r/min。	4112 6100 15
150mm蓝色海绵垫，螺纹UNC 5/8"。最高转速4000r/min。	4112 6101 15
180mmUNC 5/8"软塑料和扳手。最高转速8000r/min。	4170 0756 80
UNF 3/8"-24 x M14主轴螺纹接头。（与M14螺纹衬垫一起使用。）	4021 0435 00
UNF 3/8"x UNC 5/8"主轴螺纹接头。（与5/8"螺纹衬垫一起使用。包括在工具中。）	4021 0434 00
排气管	4150 1077 80



生产效率套件

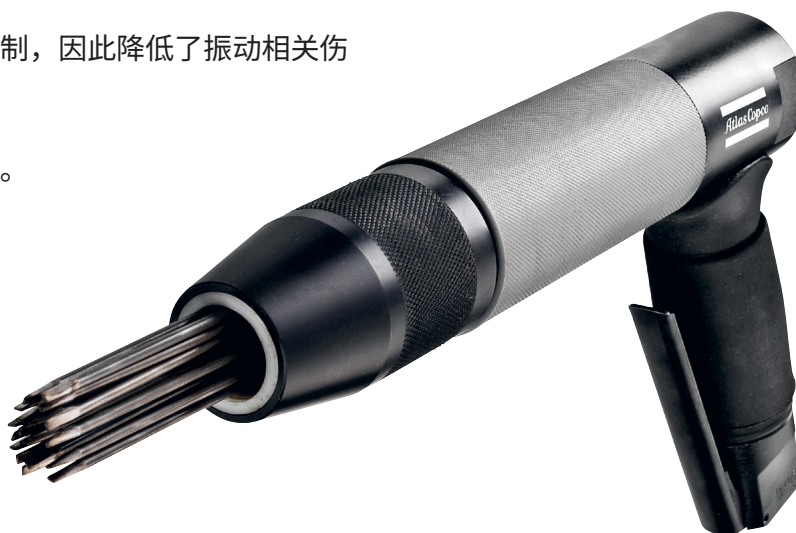
型号	经济型气流	气管5m	接头	润滑方式	订货号
MIDI型三联件F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	橡胶13mm	ErgoQIC 10	是	8202 0850 15

冲击工具

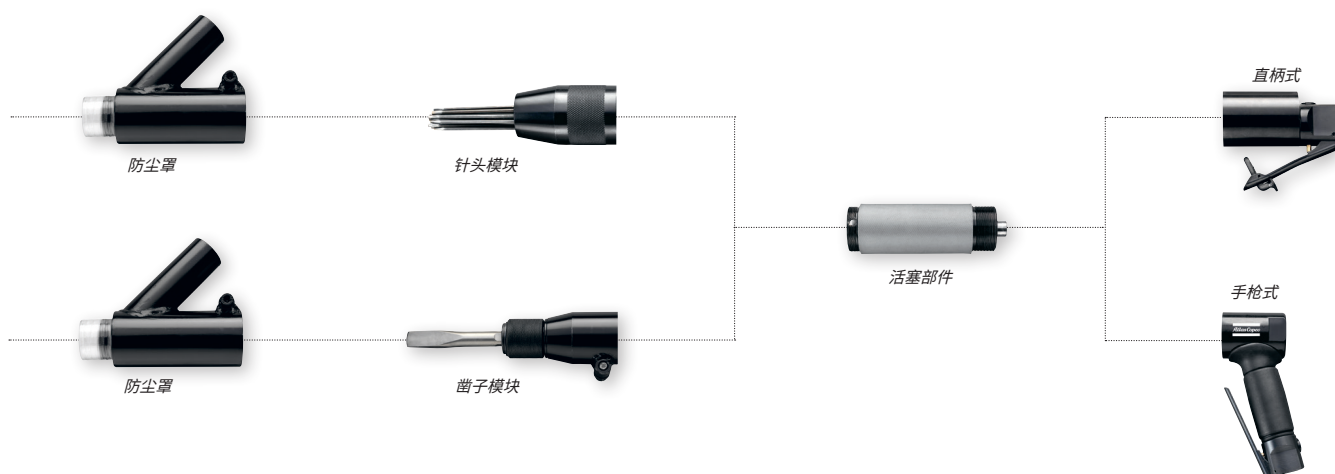


我们提供 符合人体工程学的解决方案

- 更换针头时无需额外工具。
- 轻型工具，可单手操作。
- 振动小便于操作员控制，因此降低了振动相关伤害的风险。
- 振动小，重载型设计。



灵活性：阿特拉斯·科普柯针束除锈机可在几秒钟内转换成凿刮器。针束除锈机和凿刮器的振动小，必要时可通过安装真空罩前管来控制灰尘。



焊剂清除工具

PRO 焊剂清除工具和刮刀器非常适合去除焊剂或油漆和铁锈等苛刻用途。工具的全钢结构确保了耐用性。

P2540、P2541、P2550和P2551工具均为减震工具，可用于直柄式和手枪式握把结构。

紧凑型P2520是清除焊剂的最好选择。



P2520



P2540



P2541



P2550



P2551

型号	冲击频率 Hz	冲程 mm	冲击能量 J	长度 mm	重量 kg	衬套 mm	耗气量 l/s	推荐气管尺寸 mm	进气口螺纹 BSP	方形衬套 type	订货号
P2520	90	16	1.6	182	1	12.7	2.4	6.3	1/4"	●	8425 0103 15
P2540	40	11	-	340	2.7	-	8	10	1/4"	-	8425 0103 40
P2541	40	11	-	370	2.35	-	8	10	1/4"	-	8425 0103 41
P2550	40	11	3	395	3.2	12.7	8	10	1/4"	●	8425 0103 50
P2551	40	11	3	435	2.95	12.7	8	10	1/4"	●	8425 0103 51

	名称	叶片宽度	凿子长度	工具	订货号
	扁凿	19 mm	178 mm	P2550/51	3085 0400 47
	宽扁凿	64 mm	178 mm	P2550/51	3085 0400 48
	扁凿	19 mm	254 mm	P2550/51	3085 0400 49
	焊剂凿	35 mm	178 mm	P2550/51	3085 0400 50
	薄凿	6 mm	203 mm	P2550/51	3085 0400 51
	凿坯	12.7 mm	155 mm	P2520	3085 0400 00
		12.7 mm	200 mm	P2520	3085 0400 01
		12.7 mm	250 mm	P2520	3085 0400 02
	扁凿	14.8 mm	155 mm	P2520	3085 0400 03
		14.8 mm	200 mm	P2520	3085 0400 04
		14.8 mm	250 mm	P2520	3085 0400 05
	焊剂凿	25 mm	155 mm	P2520	3085 0400 06
		25 mm	200 mm	P2520	3085 0400 07

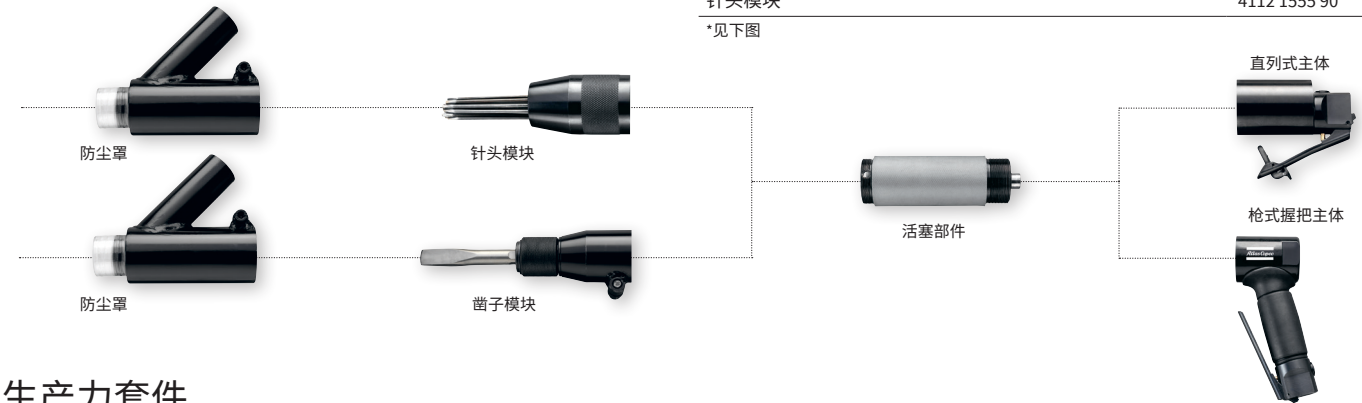
针

名称	长度 mm	订货号
19针		
标准钢	180	3512 0071 90
不锈钢，平端	180	3512 0072 90
铍铜平端	180	3512 0073 90

模块*

名称	订货号
防尘罩	4112 1546 04
直柄式	4112 3009 93
手枪式	4112 3009 94
凿子模块	4112 1554 90
针头模块	4112 1555 90

*见下图



生产力套件

型号	经济型气流	气管5m	接头	润滑方式	订货号
适用于带3/8" BSP进气口（包括防抖气管）的冲击工具和打磨机					
MIDI型三联件 F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	橡胶 13 mm	ErgoQIC 10	是	8202 0850 14
适用于冲击工具和打磨机，包括防抖气管，不包括工具接头					
MIDI型三联件 F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	橡胶 13 mm	ErgoQIC 10	是	8202 0850 15

冲击工具



P2535-H

鍍平錘

PRO鍍平錘可作为枪式握把用于较轻的用途。
较大的D型手柄适用于重载型应用。



P2530-H



P2531-H



P2536-H



P2539-H

型号	冲击频率 Hz	冲程 mm	冲击能量 J	长度 mm	重量 kg	衬套 mm	耗气 l/s	推荐气管 尺寸 mm	进气口 螺纹 BSP	衬套类型		订购号
										内六角	圆形	
P2530-H	60	38	1.3	140	1.1	10.2	5.8	10	1/4"	●	-	8425 0206 15
P2530-R	60	38	1.3	140	1.1	10.2	5.8	10	1/4"	-	●	8425 0206 16
P2531-H	50	45	4.5	193	1.5	10.2	6.7	10	1/4"	●	-	8425 0206 20
P2531-R	50	45	4.5	193	1.5	10.2	6.7	10	1/4"	-	●	8425 0206 21
P2535-H	50	45	4.5	273	2.5	12	7	10	1/4"	●	-	8425 0206 30
P2535-R	50	45	4.5	273	2.5	14	7	10	1/4"	-	●	8425 0206 31
P2536-H	50	25	8.1	301	5	17.5	10	13	3/8"	●	-	8425 0206 35
P2539-H	28	102	21.2	425	6.8	17.5	11	13	3/8"	●	-	8425 0206 50

生产效率套件

型号	经济型气流	气管 5 m	接头	是否润滑	订货号
适用于带3/8" BSP进气口（包括防抖气管）的冲击工具和打磨机MIDI					
优化器F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	橡胶13mm	ErgoQIC 10	是	8202 0850 14
适用于冲击工具和打磨机，包括防抖管，不包括工具接头					
MIDI型三联件F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	橡胶13mm	ErgoQIC 10	是	8202 0850 15

选择指南-剥落和刮鳞

	刮刀器	轻型鍍平錘	中等鍍平錘	大型鍍平錘
结渣焊缝	●	●		
修补铸件		●	●	●
接头和根凿			●	●
金属板切割		●	●	
除锈和除漆	●*	●		
打孔还是轻拆			●	
修整混凝土	●	●		

*针束除锈机

其他工具

P2505雕刻机可以在任何硬材料（如铝、钢或玻璃）上产生精确的效果。针很容易更换，工具很小但很耐用。

C1050助您轻松切割材料。由于齿轮机构，这种工具不会像传统气锯那样失速。



P2505



C1050

型号	最大空载转速 r/min	长度 mm	重量 kg	耗气量 l/s	推荐气管尺寸 mm	进气口螺纹 BSP	订货号
P2505	190	175	0.12	0.6	3.2	1/8"	8425 0102 72


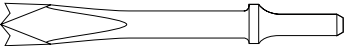
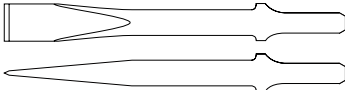


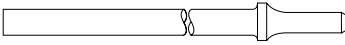
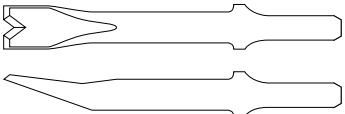
型号	每分钟冲程	冲程长度 mm	叶柄开口 mm	长度 mm	重量 kg	耗气量 l/s	推荐气管尺寸 mm	进气口螺纹 BSP	订货号
C1050	10500	5	5	148	0.52	2.2	6.3	1/4"	8424 1110 50

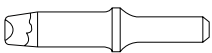

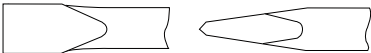

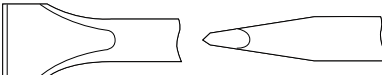
配件

型号	订货号
P2505针头和小零件套件	4081 0068 90

C1050	订货号
锯条 32齿 10个	4112 3008 45
锯条 32齿 10个	4112 3008 46

配件

	名称	宽度	长度	工具	订货号
	平板切割凿	25 mm	250 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 08
		13 mm	208 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 09
		13 mm	208 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 10
	双刃平板切割凿	19 mm	155 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 11
		19 mm	155 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 12
	扁凿	20 mm	178 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 13
		20 mm	178 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 14
	尖凿	3.2 mm	178 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 15
		3.2 mm	178 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 16
	截铆钉器	15 mm	150 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 17
		15 mm	150 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 18
	凿坯	12.7 mm	182 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 19
		12.7 mm	182 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 20
	点焊凿	19 mm	145 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 21
		19 mm	145 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 22

	名称	宽度	长度	工具	订货号
	铆钉模3 铆钉尺寸3 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 23
	铆钉模4 铆钉尺寸4 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 24
	铆钉模5 铆钉尺寸5 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 25
	铆钉模6 铆钉尺寸6mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 26
	凿坯	16 mm	250 mm	P2535-R	3085 0400 27
		16 mm	300 mm	P2535-R	3085 0400 28
		16 mm	250 mm	P2535-H	3085 0400 29
		16 mm	300 mm	P2535-H	3085 0400 30
		20 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 31
		20 mm	300 mm	P2536-R	3085 0400 32
		20 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 33
		20 mm	300 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 34
	扁凿	16 mm	200 mm	P2535-R	3085 0400 35
		16 mm	200 mm	P2535-H	3085 0400 36 内六角11.8后端
		20 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 37
		20 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 38
	尖凿	16 mm	200 mm	P2535-R	3085 0400 39
		16 mm	200 mm	P2535-H	3085 0400 40
		20 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 41
		20 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 42
	宽扁凿	25 mm	200 mm	P2535-R	3085 0400 43
		25 mm	200 mm	P2535-H	3085 0400 44
		32 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 45
		32 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 46 内六角14.5后端

三联件






充分利用工具

- 借助工具获得最大生产力
- 延长工具寿命
- 润滑气动工具
- 范围涵盖了所有气动工具需求



使用我们的设备为安装空气管线选择正确的 FRL、接头、连接器和气管，并提高气动工具的性能和耐用性！

选择指南

Mini	Midi	Maxi
		
0-9 l/s	9-31 l/s	31-82 l/s



空气制备装置MINI系列的主要用途是为气动元件制备空气。

MINI-K装置具有1/4" BSP连接螺纹，是小型工具的理想选择。

工作温度
-10°C to 50°C

最大工作压力
10 bar (232 psi)

描述
烧结滤芯离心原理，膜片式压力释放功能，自动注油润滑器。

中
压缩空气和中性气体

供应压力
入口压力：1.5 – 16 bar
出口压力：0.5 – 10 bar

滤芯
5µm

型号	最大空气流量 l/s	滤杯材料	过滤器冷凝水排水	最大冷凝容量 cm ³	最大装油容量 cm ³	重量 kg	订货号
过滤器							
MINI-FIL-1/4-BSP	37	塑料，PC带PA防护杯罩	自动	10	-	0.62	4221 0001 31
调节器							
MINI-REG-1/4-BSP	34	-	-	-	-	0.67	4221 0001 39
润滑器							
MINI-LUB-1/4-BSP	46	塑料，PC带PA防护杯罩	-	-	40	0.64	4221 0001 47
过滤器/调节器							
MINI-F/R-1/4-BSP	34	塑料，PC带PA防护杯罩	自动	10	-	1.05	4221 0001 55
过滤器/调节器+润滑器							
MINI-FRL-1/4-BSP	29	塑料，PC带PA防护杯罩	自动	10	40	0.78	4221 0001 63

注：所有单独的装置、安装支架、组装套件和压力表均需要单独订购。MINI-F/R-1/4-BSP和MINI-FRL-1/4-BSP随仪表一起交付。

三联件

MIDI – 系列1/2” – BSP



MIDI系列适用于90%以上的阿特拉斯·科普柯工具系列，是组装工具、冲击工具、钻子、步冲轮廓机和Turbo磨机的最佳选择。

MIDI系列三联件有1/2” BSP连接螺纹、高强度聚合物外壳。

工作温度

-10°C至50°C

在10 bar时过滤器温度为+2°C至+60°C

注：在压缩空气较干燥时，必须避免凝露。

描述

烧结滤芯离心原理，膜片式压力释放功能，自动注油润滑器。

中型

压缩空气、中性气体

供应压力

入口压力：1.5 – 16 bar

出口压力：0.5 – 10 bar

滤芯

5µm

型号	最大空气流量 l/s	滤杯材料	过滤器冷凝水排水	最大冷凝容量 cm³	最大装油 容量 cm³	重量 kg	订货号
过滤器							
MIDI-FIL-1/2-BSP	59	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	自动	31	-	0.4	4221 0001 33
调节器							
MIDI-REG-1/2-BSP	83	-	-	-	-	0.49	4221 0001 41
润滑器							
MIDI-LUB-1/2-BSP	134	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	-	-	80	0.41	4221 0001 49
过滤器/调节器							
MIDI-F/R-1/2-BSP	83	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	自动	31	-	0.66	4221 0001 57
过滤器+调节器+润滑器							
MIDI-FRL-1/2-BSP	65	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	自动	31	80	1.16	4221 0001 65

注：所有单独的装置、安装支架、组装套件和压力表均需要单独订购。MIDI-F/R-1/2-BSP和MIDI-FRL-1/2-BSP随仪表一起交付。

三联件

MIDI-系列3/4"-1"



高流量MAXI空气制备装置的主要用途是为气动工具制备空气，使用长气管和多接头时，气动工具可充当大型空气消耗装置。阿特拉斯•科普柯涡轮式磨机就是一个很好的例子。

工作温度
-10°C至50°C
注：在压缩空气较干燥时，必须避免结冰。

最大工作压力
10 bar (232 psi)

描述
烧结滤芯离心原理，膜片式压力释放功能，自动注油润滑器。

中型
压缩空气，中性气体。

供应压力
入口压力：1.5 - 16 bar
出口压力：0.5 - 10 bar

滤芯
5µm

型号	最大空气流量 l/s	滤杯材料	过滤器冷凝水排水	最大冷凝容量 cm³	最大装油 容量 cm³	重量 kg	订货号
过滤器							
MAXI-FIL-3/4-BSP	134 ^a	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	自动	69	-	0.9	4221 0001 35
MAXI-FIL-1-BSP	134 ^a	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	自动	69	-	0.8	4221 0001 37
调节器							
MAXI-REG-3/4-BSP	237	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	-	-	-	1.02	4221 0001 43
MAXI-REG-1-BSP	237	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	-	-	-	0.95	4221 0001 45
润滑器							
MAXI-LUB-3/4-BSP	234	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	-	-	181	0.95	4221 0001 51
MAXI-LUB-1-BSP	234	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	-	-	181	0.89	4221 0001 53
过滤器/调节器							
MAXI-F/R-3/4-BSP	217	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	自动	69	-	1.29	4221 0001 59
MAXI-F/R-1-BSP	217	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	自动	69	-	1.29	4221 0001 61
过滤器+调节器+润滑器							
MAXI-FRL-3/4-BSP	200	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	自动	69	181	1.29	4221 0001 67
MAXI-FRL-1-BSP	200	塑料，PC和PA复合型防护杯罩	自动	69	181	1.23	4221 0001 69

^a 入口压力：8 bar，压降：1 bar。
注：所有单独的装置、安装支架、组装套件和压力表均需要单独订购。MAXI-F/R-3/4-BSP、MAXI-F/R-1-BSP、MAXI-FRL-3/4-BSP和MAXI-FRL-1-BSP均随仪表一起交付。配件：Maxi FRL支架，金属滤杯，压力，球阀均在配件页。

过滤器

名称	订货号
自动/手动排水：适用于MINI系列	4221 0001 75
自动排水：适用于所有三个系列	4221 0001 76
带液位指示器和自动排水装置的金属滤杯（P1最大10bar）	
MINI系列	4221 0002 04
MIDI系列	4221 0002 05
MAXI系列	4221 0002 07

调节器

名称	订货号
压力表1：标准（金属材料）BSP	4221 0001 77
压力表1：标准（金属材料）NPT	4221 0001 78
压力表2：重型（金属材料，较大尺寸）	4221 0001 79

润滑器

名称	订货号		
	MINI系列	MIDI系列	MAXI系列
带有液位指示器和填充阀的金属滤杯（锌压铸件）			
	4221 0001 80	4221 0001 81	4221 0001 82

过滤器+调节器+润滑器

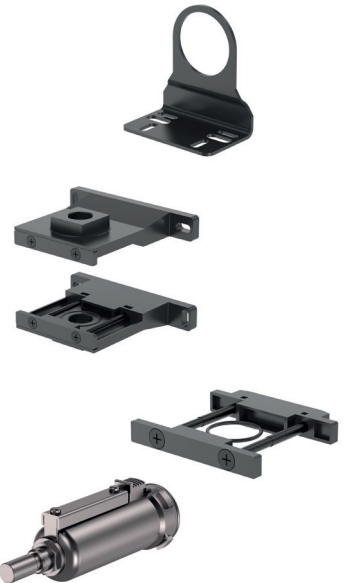
名称	订货号
MINI	
接头套件-（钢制，壁装，1x）	4221 0001 83
安装支架-（钢制，安装控制面板，1x）	4221 0001 84
接头套件-（连接F+R+L装置，1x）	4221 0001 85
MIDI	
接头套件-（钢制，壁装，1x）	4221 0001 86
安装支架-（钢制，安装控制面板，1x）	4221 0001 87
接头套件-（连接F+R+L装置，1x）	4221 0001 88
MAXI	
接头套件-（钢制，壁装，1x）	4221 0001 89
接头套件-（连接F+R+L装置，1x）	4221 0001 90
接头套件-（钢制，壁装，1x）	4221 0002 00

注：所有型号的支架套件中均包括控制面板螺母。
自动排水系统适用于整个FRL系列，并且已经在工厂安装于整个FRL系列上。

球阀（可锁定）

名称	订货号
尺寸MINI	8202 1350 63
尺寸MIDI	8202 1350 64
尺寸：MAXI 3/4 "	8202 1350 65
尺寸MAXI 1 "	8202 1350 66

注：支架中包括控制面板螺母。



安装支架套件



滤芯



压力计



球阀

空气制备装置

优化器气动工具油

阿特拉斯·科普柯优化器气动工具油是气动工具中使用的一种白色油基润滑剂。它具有优异的抗磨性，并含有防止氧化和起泡的添加剂。与普通油雾润滑相比，优化气动工具油提供了更好的工作环境。对工作环境有严格要求时，推荐使用优化气动工具油。

- 提供更好的工作环境。
- 优异的抗磨性。
- 最大程度减少部件磨损。



型号	订货号
优化器0.5l	9090 0000 02
优化器1l	9090 0000 04
优化器4l	9090 0000 06

技术参数	
温度范围	-25°C 至 +70°C
15°C时的密度	869 kg/m ³
40°C时的粘度	22 mm ² /s
倾点	-48°C
闪点COC	>170°C

单点润滑器DOSOL

为间歇工作的工具提供精确润滑。

阿特拉斯·科普柯DOSOL直接润滑系统可通过压缩空气脉冲引发的喷射泵精确控制油量。油量可以控制为从一小滴到一整滴不等。

- 精确油量-可调节的精密喷射泵可以精确控制油量。
- 润滑油直接加在工具上—加油通过一个毛细管直接输送到润滑点上。

单点润滑器（SPL）由安装在阀体上的喷射泵组成，用于将压缩空气转化为脉冲。通常情况下，每个润滑器上均装有一个油杯。

每个DOSOL单点润滑单元均可精确调节，将1/10到一滴油（30到3mm³）分40步注入，这样可以最小化油量。每个DOSOL单点润滑单元标准配置一个计数器，计数器上的调节开关可以设置每一个、五个或者十个工具工作循环加注一次润滑油。

调节旋钮在最大和最小设置处均有前档块，这意味着无法置零。

预设好的油量通过气管内的小孔尼龙管供应给工具。标准配置7.5m充油尼龙管。



DOSOL多点润滑器

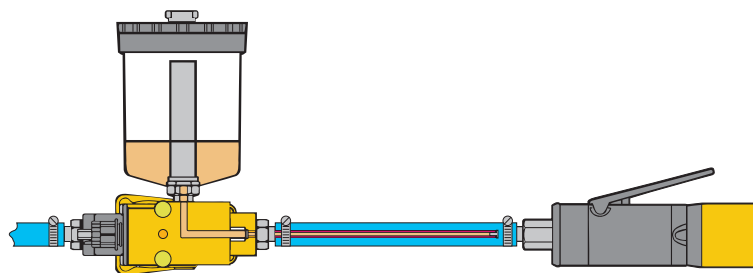
适用于在具有较多润滑点的设备和气动系统上使用。

DOSOL多点润滑器（MPL）由多个使用相同底板，并装配在单个“包”内的JECT01油量测量泵。一组最多可以包含十个JECT 01单元。如此多个组装管组可同时使用。

- 所有油泵均通过底座从油箱或中央储油器供油。设备需要润滑的气动信号传输线同样也与底座相连。

- 润滑剂通过小孔尼龙管传输，尼龙管末端配有止回阀。
- 通过使用TEN计数器，润滑器能在第一次、第五次或第十次工具循环启动。

每个DOSOL MPL润滑单元均可精确调节，将1/10到一滴油（30至3mm³）分40步注入，这样可以最小化油量。调节旋钮在最大和最小设置处均有前档块，这意味着无法置零。



DOS单点润滑器

型号	接头螺纹 BSP in	气流 l/s		操作气压		温度范围℃		订货号
		最小值	最大值 ^a	最小值	最大值	最小值	最大值	
DOS 15B-C ^b	1/2	2.3	45	3.2	10	-30°	+60°	8202 4201 73
DOS 15B-CR ^c	1/2	2.3	45	3.2	10	-30°	+60°	8202 4202 72
DOS 20B-C ^b	3/4	2.3	53	3.2	10	-30°	+60°	8202 4201 81
DOS 20B-CR ^c	3/4	2.3	53	3.2	10	-30°	+60°	8202 4202 80

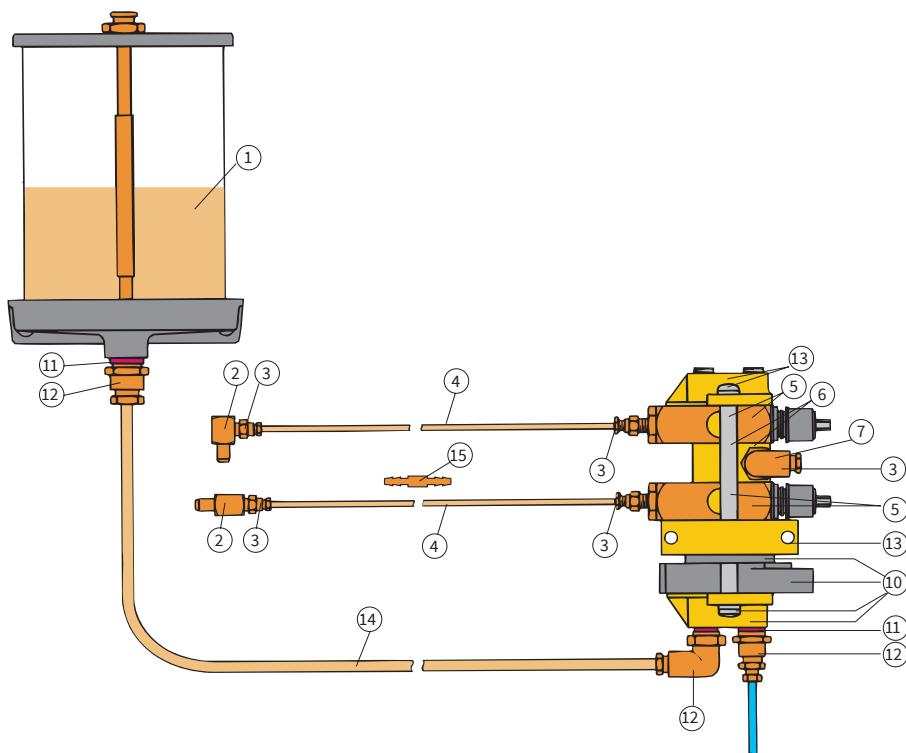
^a 6 bar时，差压=0.2 bar。

^b 含计数器和7.5m充油尼龙管。

^c 含0.3升油箱计数器和7.5米充油尼龙管。

空气制备装置

DOSOL润滑器—配件



注：在MPL安装中使用计数器TEN时，需在底座和TEN之间使用黑色塑料部件（与所有TEN计数器一起提供）。

DOSOL单点润滑器

名称	订货号
3.2mm外径尼龙管	
7.5m，充油	9090 1418 00
7.5m，无油	9090 1419 00
100m，带油	9090 1420 00
3.2mm管的连接倒钩气嘴	9090 1423 00
尼龙管外端止回阀外径3.2mm	9090 2050 00

多点润滑器，BASE，JECT 01

名称	BSP in	订货号
BASE 底板	板	8202 4205 04
夹头	油口 1/4	
	气口 1/4	
	油口 1/4	
	气口 1/4	
JECT 01油泵	出油口 1/8	8202 4203 10

TEN计数器

润滑设备消耗的风量非常少或运行时间非常短时，对小剂量的润滑油的设定很难实现。在这种情况下，使用计数器和底板下的基座相连，随后油泵将会仅在每一次，五次或十次空气脉冲时启动。气动信号通过计数器底座与夹头相连。订货号8202 4206 03

侧边口气挡套件

如果所有的油泵没有同时启动，管组中的油泵即产生了信号阻滞。信号阻滞发生处之后的油泵将会通过底板的BASE启动，而阻滞发生处上部的油泵则由信号阻滞的单独信号启动。

订货号8202 4206 03

图形编码	名称	订货号
1	油箱	
	直接安装油箱0.3l	9090 1415 00
	墙面安装油箱0.95l (1/4" BSP内螺纹)	9090 1416 00
	墙面安装油箱1.9l (1/4" BSP内螺纹)	9090 1417 00
2	止回阀	
	止回阀1/8" BSPT 90°弯曲外螺纹x 1/8" BSP内螺纹	9090 1427 00
	止回阀1/8" BSPT，直型外螺纹x 1/8" BSP内螺纹	9090 1426 00
3	外螺纹适配器1/8" BSPT，直型，适用于3.2mm外直管径	9090 1425 00
4	毛细管	
	7.5 m毛细管，外径3.2mm，预注油	9090 1418 00
	7.5m毛细管，外径3.2mm，无油	9090 1419 00
	100 m毛细管，外径3.2mm，有油	9090 1420 00
5	JECT 01 套件	8202 4203 10
6	侧边口气挡套件	9090 1424 00
7	纤维包装1/8" BSP	0657 5742 00
10	TEN计数器套件	8202 4206 03
11	纤维包装1/4" BSP	0657 5764 00
12	外螺纹适配器1/4" BSP，直型，适用于8mm外直管径	9090 0715 00
13	BASE套件	8202 4205 04
14	8mm外直管径尼龙管（按米为单位出售）	9030 0060 00
15	3.2mm尼龙管的连接倒钩气嘴	9090 1423 00
16	5mm外直径尼龙管（按米为单位出售）	9030 0059 00

^a 带高温氟橡胶密封件8202 4203 15。

在线压力测试设备

即插即用

阿特拉斯·科普柯在线测试设备
来自欧盟、美国和亚洲简介系列。试验设备：

- 1. 使用方便
- 2. 快速可靠
- 3. 工具入口处的实时反馈压力



型号	Nip标准	最大工作压力	零件号码
Atlas Copco IPT-SmartQic 08E Atlas	欧洲标准7.6	16 bar	4221000496
Copco IPT-SmartQic 15E Atlas	欧洲标准10.4	16 bar	4221000501
Copco IPT-SmartQic 08US Atlas	ISO 6150-B /美国标准	16 bar	4221000502
Copco IPT-SmartQic 10US Atlas	ISO 6150-B /美国标准	16 bar	4221000504
Copco IPT-SmartQic 15US Atlas	ISO 6150-B /美国标准	16 bar	4221000505
Copco IPT-SmartQic 10A	亚洲标准7.5MM	16 bar	4221000506

快速接头

简介

确保气动工具的最高气流和最低压降

无论何时需要更换工具或启动设备，或者您需要将气管快速连接到排气口，阿特拉斯·科普柯接头都将是您简单且最佳选择。

能量效率

所有阿特拉斯·科普柯接头均采用了最低压力损失设计，可降低空气消耗。

生产力

极高的空气流量确保您的工具充满动力。

质量

阿特拉斯·科普柯接头的主体由硬质钢制造，采用不泄露设计，确保工具能够延长使用寿命并能够应对重载工位。

人体工程学

尺寸紧凑，重量轻，适合操作员使用。

安全性

ErgoQIC和SmartQIC可提供安全通气版本，能够将部件意外断开以及产生爆裂声的风险降到最低。安全特性符合EN 983和ISO 4414标准要求。

范围

阿特拉斯·科普柯在许多国际标准中提供四种快速接头产品组：

- ErgoQIC——全流量接头。
- SmartQIC——安全通气接头。
- QIC——通用接头。
- 爪形接头——高流量耐用型接头。

选型指南

标准型	全球标准				欧洲标准			美国标准/ISO 6150-B			亚洲标准
	08	10		10AC	7.6 (7.4) mm	10.4 mm	15 mm	5.3 mm (1/4")	8.2 mm (3/8")	11 mm (1/2")	7.5
Atlas Copco ErgoQIC Atlas				10AC	08E	15E		08US	10US	15US	10 A
Copco SmartQIC Atlas					08E	15E		08US	10US	15US	10 A
Copco QIC Atlas Copco				10			15	08			
Claw			Claw								
CEJN					320	410		310	430	550	315
Oetiker					SC C			SC B1	SC E	SC H	SC D
Tema				1650	1600	1700	1750	1400			
Rectus				33	25/26	27	34	23/24	30	37	13
Prevost					ESC/ERC07			IRC/ISC06	IRC/ISC08	ISG 11	ORG
Nitto Kohki											20/30/40
Amflo								C20B	C26	C10	
Bosch					7.2						
Parker						55		30 / B23	25F	17	
Foster								3003	4404	5205	
Abnox					x						
Afnor NF 49053								x	x	x	
Camozzi					508/5180						
Dynaquip								1/4"	3/8"		
EWO					x						
Festo					KD						
Gromelle								600	900		
Hansen								22/3000	400/4000	500/5000	
Ingersoll Rand					7S7			A2/MS/102	A3/103/203	A4/104/204	
Kaesar					x						
Legris					25/26	27		23/24	30		13
Tomco								180	4000	5000	

快速接头









选型指南

实现最大生产力！

选择全流量接头
来自阿特拉斯·科普柯

● 阿特拉斯·科普柯根据您的应用和工具推荐。

							
ErgoQIC 08US	ErgoQIC 08 ErgoQIC 10AC	ErgoQIC 10 A	ErgoQIC 08E	ErgoQIC 10US	ErgoQIC 10	ErgoQIC 15E	ErgoQIC 15US
空气流量 0-11 l/s	空气流量 0-18 l/s	空气流量 0-22 l/s	空气流量 0-24 l/s	空气流量 0-27 l/s	空气流量 0-40 l/s	空气流量 0-49 l/s	空气流量 0-52 l/s

	螺丝刀	螺栓尺寸	空气流量要求										
		M2-M6	2-8 l/s	●	●	●	●						
	冲击扳手	螺栓尺寸	2-9 l/s	●	●	●	●						
		1/4" HEX和3/8 "											
		3/8 "和1/2 "	10-20 l/s			●		●					
	脉冲工具	螺栓尺寸	28-37 l/s						●		●		●
		M4-M5	9 l/s	●	●	●	●						
		M6-M12	15-25 l/s		●	●	●	●	●	●			
		M14-M20	32-49 l/s						●	●		●	
	气钻	Power											
		<820 W	8-21 l/s	●	●	●	●						
	砂磨机	Size											
		<7 kg	6.5-14 l/s	●	●	●	●	●					
	精磨机	压力											
		<500 W	3-10 l/s	●	●	●	●						
		500-900 W	7-19 l/s			●	●	●	●				
	涡轮式打磨机	0.9-2 kW	20-35 l/s			●	●	●	●	●	●		●
		压力											
	气枪	<2.5 kW	32 l/s						●	●		●	
			4-7.5 l/s	●	●	●	●						

ErgoQIC

ErgoQIC接头是一款全流量快速接头，比传统接头的流量更高、安全性更好。接头内部没有任何气流阻尼。适用于装配工具、气钻和打磨机。使用ErgoQIC升级工具后，您将能够在生产效率和降低能源消耗率方面获益。我们的设计旨在最大限度地降低部件意外断开并产生爆裂声的风险。安全特性符合EN 983和ISO 4414要求。结实耐用。ErgoQIC分两步断开；首先，推入并缓慢弯曲，使压缩空气气管排气，第二步，在不伤害操作者的情况下断开连接。



SmartQIC

SMARTQIC是最新一代的气动接头。接头流量大、压降低，具有创新安全特性。这种设计在断开连接时具有独特的安全排气功能，从而最大限度地降低了对操作员造成伤害的风险。坚固耐用，接头由镀锌钢/黄铜材料制成，整个产品系列符合安全标准ISO 4414和EN 983标准。SMARTQIC接头也符合OSHA 1910.95。适用于多种用途和气动工具；例如螺丝刀、装配工具、气钻和打磨机。



爪形接头

爪形接头由硬质钢制成，能够承受粗加工，即使在困难的条件下也能确保长寿命。所有气管尺寸的接头均相同，因此可自由组合。推荐的最大工作压力为10bar。



MultiFlex转块

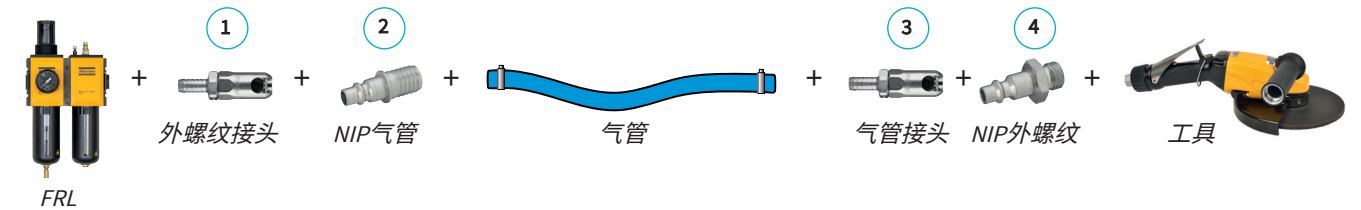
MultiFlex转块是一种多向连接器。一旦工具连接好，无论操作者和工具如何移动，气管均保持在理想位置。气管保持平直时，MultiFlex弯曲并向所有方向旋转360°。



快速接头




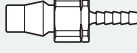
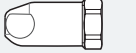
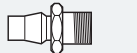
阿特拉斯·科普柯全球标准

方式...



注：大多数阿特拉斯·科普柯工具都带有内螺纹，在选择接头前，请检查螺纹。所有接头均可以使用相同的选择过程，例如，SmartQic、ErgoQic等。

例子

连接类型	接头		尺寸		连接类型	接头		尺寸	
	ErgoQIC 10	订货号	mm	in		ErgoNIP 10	订货号	mm	in
H - 气管 	H06	8202 1120 30	6.3	1/4	H - 气管 	H06	8202 1220 35	6.3	1/4
	H08	8202 1120 40	8	5/16		H08	8202 1220 43	8	5/16
	H10	8202 1120 02	10	3/8		H10	8202 1220 50	10	3/8
	H13	8202 1120 10	12.5	1/2		H13	8202 1220 68	12.5	1/2
	H16	8202 1120 50	16	5/8		H16	8202 1220 76	16	5/8
	H20	8202 1120 60	19	3/4		H20	8202 1220 77	19	3/4
M - 外螺纹 	M08	8202 1120 85	1/4	BSP	SH - 安全气管* 	SH06	8202 1220 37	6.3	1/4
	M10	8202 1120 93	3/8	BSP		SH08	8202 1220 45	8	5/16
	M15	8202 1120 97	1/2	BSP		SH10	8202 1220 52	10	3/8
	M20	8202 1120 98	3/4	BSP		SH13	8202 1220 70	12.5	1/2
	M25	8202 1120 99	1	BSP		SH16	8202 1220 74	16	5/8
F - 内螺纹 	F08	8202 1121 00	1/4	BSP	M - 外螺纹 	M08	8202 1220 01	1/4	BSP
	F10	8202 1121 05	3/8	BSP		M10	8202 1220 19	3/8	BSP
	F15	8202 1121 10	1/2	BSP		M15	8202 1220 27	1/2	BSP



ErgoQIC 08

阿特拉斯·科普柯全球标准

ErgoQIC 08是一款全流量快速接头，接头内部无任何气流阻尼。适用于装配工具、气钻和小型磨机。使用ErgoQIC 08升级工具后，您将能够在生产效率 and 能源利用效率方面受益。

- 全流量接头。
- 人体工程学设计，体积小，重量轻。
- 结实耐用。
- 安全特性符合EN 983 / ISO 4414标准。
- 提供橡胶防护罩。
- 主要市场：全球。

技术参数

最大气流量	29 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	18 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作压力	16 bar
温度范围	-10°C 至 +70°C



ErgoQIC 10

阿特拉斯·科普柯全球标准

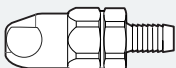





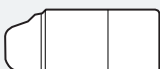
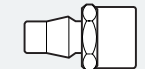
ErgoQIC 10是一款全流量接头，接头内部无任何气流阻尼。适用于装配工具、气钻和打磨机。使用ErgoQIC 10升级工具后，您将能够在生产效率 and 能源利用效率方面受益。

- 极高全流量接头。
- 结实耐用。
- 结实耐用。
- 安全特性符合EN 983 / ISO 4414标准。
- 提供橡胶防护罩。
- 主要市场：全球。

技术参数

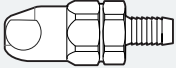

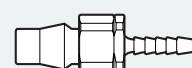





最大气流量	60 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	40 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作压力	16 bar
温度范围	-10°C 至 +70°C

ERGOQIC 08和ERGONIP 08, 18l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 ErgoQIC 08	订货号	尺寸		连接类型	接头 ErgoNIP 08	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H06	8202 1110 04	6.3	1/4	H - 气管 	H05	8202 1210 33	5	3/16
	H08	8202 1110 12	8	5/16		H06	8202 1210 37	6.3	1/4
	H10	8202 1110 38	10	3/8		H08	8202 1210 45	8	5/16
	H13	8202 1110 40	12.5	1/2		H10	8202 1210 52	10	3/8
M - 外螺纹 	M08	8202 1110 61 1/4 BSP	8202			H13	8202 1210 54	12.5	1/2
	M10	1110 79 3/8 BSP	8202	1110	SH - 安全气管 ^a 	SH06	8202 1210 39	6.3	1/4
	M15	87 1/2 BSP				SH08	8202 1210 47	8	5/16
						SH10	8202 1210 50	10	3/8
						SH13	8202 1210 55	12.5	1/2
F - 内螺纹 	F08	8202 1110 90	1/4 BSP		M - 外螺纹 	M06	8202 1210 03	1/8 BSP	
	F10	8202 1110 95	3/8 BSP			M08	8202 1210 11	1/4 BSP	
防护罩 		9090 1940 00				M10	8202 1210 29	3/8 BSP	
						M15	8202 1210 31	1/2 BSP	
					F - 内螺纹 	F08	8202 1210 60	1/4 BSP	
						F10	8202 1210 62	3/8 BSP	

^a用于连接长度超过3m的气管。

ERGOQIC 10和ERGONIP 10, 40 l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 ErgoQIC 10	订货号	尺寸		连接类型	接头 ErgoNIP 10	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H06	8202 1120 30	6.3	1/4	H - 气管 	H06	8202 1220 35	6.3	1/4
	H08	8202 1120 40	8	5/16		H08	8202 1220 43	8	5/16
	H10	8202 1120 02	10	3/8		H10	8202 1220 50	10	3/8
	H13	8202 1120 10	12.5	1/2		H13	8202 1220 68	12.5	1/2
	H16	8202 1120 50	16	5/8		H16	8202 1220 76	16	5/8
	H20	8202 1120 60	19	3/4		H20	8202 1220 77	19	3/4
					SH - 安全气管 ^a 	SH06	8202 1220 37	6.3	1/4
M - 外螺纹 	M08	8202 1120 85	1/4 BSP			SH08	8202 1220 45	8	5/16
	M10	8202 1120 93	3/8 BSP			SH10	8202 1220 52	10	3/8
	M15	8202 1120 97	1/2 BSP			SH13	8202 1220 70	12.5	1/2
	M20	8202 1120 98	3/4 BSP			SH16	8202 1220 74	16	5/8
	M25	8202 1120 99	1 BSP			SH20	8202 1220 75	19	3/4
F - 内螺纹 	F08	8202 1121 00	1/4 BSP		M - 外螺纹 	M08	8202 1220 01	1/4 BSP	
	F10	8202 1121 05	3/8 BSP			M10	8202 1220 19	3/8 BSP	
	F15	8202 1121 10	1/2 BSP			M15	8202 1220 27	1/2 BSP	
防护罩 		9090 1931 00			F - 内螺纹 	F08	8202 1220 84	1/4 BSP	
						F10	8202 1220 86	3/8 BSP	
						F15	8202 1220 88	1/2 BSP	

^a用于连接长度超过3m的气管。

快速接头

欧洲标准7.6（7.4）



ErgoQIC 08E

欧洲标准7.6（7.4）
ErgoQIC 08E是一种全流量快速接头，接头内部无任何气流阻尼。适用于装配工具、气钻和小型打磨机。使用ErgoQIC 08E升级工具后，您将能够在生产效率和能源利用效率方面受益。

- 全流量接头。
- 人体工程学设计，体积小，重量轻。
- 结实耐用。
- 安全特性符合EN 983 / ISO 4414要求。
- 提供橡胶防护罩。
- 主要市场：欧洲。

技术参数

最大流量	38 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	24 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-10°C 至 +70°C



Atlas Copco SmartQIC 08E

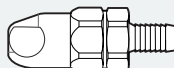
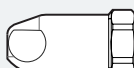
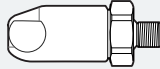

欧洲标准7.6（7.4）
带排气管、流量高和压降低的安全型接头。
欧盟市场上多种组件和材料去除工具的通用标准。

- 压降低、可靠性高。
- 带排气管的安全功能。
- 耐用、易操作。
- 高气流和提高生产率。
- 最大限度地减少气管抖动和对操作员的伤害。
- 长寿命。
- 安全特性符合ISO标准4414和EN 983。
- 符合OSHA 1910.95。
- 主要市场：欧洲。

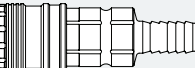


技术参数

最大流量	38 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	35 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +100°C

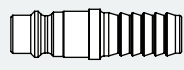
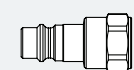
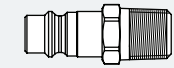
ERGOQIC 08E, 24 L/S (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头	订货号	尺寸		连接类型	接头	订货号	尺寸	
	ErgoQIC 08E		mm	in		ErgoQIC 08E		mm	in
H – 气管 	H06	8202 1106 00	6.3	1/4	F – 内螺纹 	F08	8202 1106 07	1/4 BSP	
	H08	8202 1106 01	8	5/16		F10	8202 1106 08	3/8 BSP	
	H10	8202 1106 02	10	3/8		F15	8202 1106 09	1/2 BSP	
	H13	8202 1106 03	12.5	1/2					
M – 外螺纹 	M08	8202 1106 04	1/4 BSP		防护罩 		9090 1940 01		
	M10	8202 1106 05	3/8 BSP						
	M15	8202 1106 06	1/2 BSP						

SMARTQIC 08E, 35 L/S (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

SmartQIC-08E				SmartQIC-08E					
连接类型	接头 SmartQIC-08E	订货号	尺寸		连接类型	接头 SmartQIC-08E	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
	H - 气管	H08	4221 0010 00	8 1/4		F - 内螺纹	F06	4221 0010 06	1/4 BSP
		H10	4221 0010 01	10 5/16			F10	4221 0010 07	3/8 BSP
		H13	4221 0010 02	13 3/8			F15	4221 0010 08	1/2 BSP
	M - 外螺纹	M06	4221 0010 03*	1/4 BSPT					
		M10	4221 0010 04*	3/8 BSPT					
		M15	4221 0010 05*	1/2 BSPT					

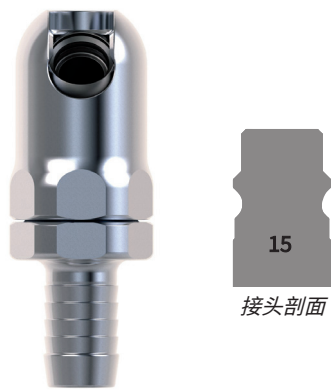
NIP 08E, 35 L/S (建议使用压力达到6.3bar时的气流) 适用于ERGOQIC 08E和SMARTQIC 08E

连接类型	接头	订货号	尺寸		连接类型	接头	订货号	尺寸	
	NIP-08E		mm	in		NIP-08E		mm	in
H - 气管 	H06	4221 0011 00	6.3	1/4	F - 内螺纹 	F06	4221 0011 07	1/4 BSP	
	H08	4221 0011 01	8	5/16		F10	4221 0011 08	3/8 BSP	
	H10	4221 0011 02	10	3/8		F15	4221 0011 09	1/2 BSP	
	H13	4221 0011 03	13	5/16					
M - 外螺纹 	M04	4221 0002 81*	1/8 BSPT						
	M06	4221 0011 04	1/4 BSP						
	M10	4221 0011 05	3/8 BSP						
	M15	4221 0011 06	1/2 BSP						

*预涂型密封剂。

快速接头

欧洲标准10.4mm和15mm



ErgoQIC 15E

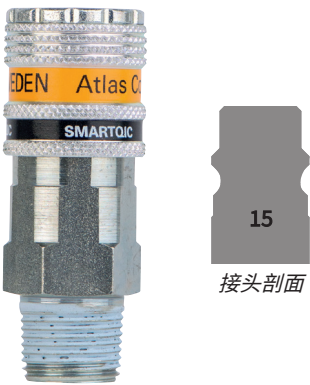
欧洲标准10.4

ErgoQIC 15E是一种全流量接头，接头内部无任何气流阻尼，适用于空气消耗量高的装配工具、气钻和打磨机。使用ErgoQIC 15E升级工具后，您将能够在生产效率和能源利用效率方面受益。

- 极高全流量接头。
- 结实耐用。
- 连接力最小化。
- 安全特性符合EN 983 / ISO 4414要求。
- 主要市场：欧洲。

技术参数

最大气流量	76 l/s (0.5 bar ΔP)
经济气流	49 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +80°C



Atlas Copco SmartQIC 15E

欧洲标准10.4

带排气管、流量高和压降低的安全接头。欧盟市场上多种组装和材料移除工具的通用标准。

- 压降低、可靠性高。
- 带排气管的安全功能。
- 耐用、易操作。
- 高气流和提高生产率。
- 最大限度地减少气管抖动和对操作员的伤害。
- 长寿命。
- 安全特性符合ISO标准4414和EN 983。
- 符合OSHA 1910.95。
- 主要市场：欧洲。

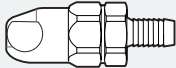
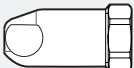
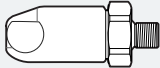
技术参数

最大气流量	68 l/s (0.5 bar ΔP)
经济气流	63 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +100°C

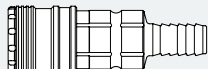

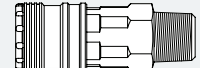
快速接头

欧洲标准10.4mm和15mm

ERGOQIC 15E, 49 L/S (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 ErgoQIC 15E	订货号	尺寸		连接类型	接头 ErgoQIC 15E	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H10	8202 1106 50	10	3/8	F - 内螺纹 	F10	8202 1106 70	3/8 BSP	
	H13	8202 1106 51	12.5	1/2		F15	8202 1106 71	1/2 BSP	
	H16	8202 1106 52	10	3/8					
	H20	8202 1106 53	12.5	1/2					
M - 外螺纹 	M10	8202 1106 60	3/8 BSP						
	M15	8202 1106 61	1/2 BSP						
	M20	8202 1106 62	3/4 BSP						
	M25	8202 1106 63	1 BSP						

SMARTQIC 15E, 63 L/S (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 SmartQIC 15E	订货号	尺寸		连接类型	接头 SmartQIC 15E	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H10	4221 0020 00	10	3/8	F - 内螺纹 	F10	4221 0020 07	3/8 BSP	
	H13	4221 0020 01	13	1/2		F15	4221 0020 08	1/2 BSP	
	H16	4221 0020 02	16	5/8		F20	4221 0020 09	3/4 BSP	
	H20	4221 0020 03	19	3/4					
M - 外螺纹 	M10	4221 0020 04	3/8 BSPT						
	M15	4221 0020 05	1/2 BSPT						
	M20	4221 0020 06	3/4 BSPT						

NIP-15E, EU 10.4, 63l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流) 适用于ERGOQIC 15E和SMARTQIC 15E

连接类型	接头 NIP 15E	订货号	尺寸		连接类型	接头 NIP 15E	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H10	4221 0021 00	10	3/8	F - 内螺纹 	F10	4221 0021 07	3/8 BSP	
	H13	4221 0021 01	13	1/2		F15	4221 0021 08	1/2 BSP	
	H16	4221 0021 02	16	5/8		F20	4221 0021 09	3/4 BSP	
	H20	4221 0021 03	19	3/4					
M - 外螺纹 	M10	4221 0021 04	3/8 BSPT						
	M15	4221 0021 05	1/2 BSPT						
	M20	4221 0021 06	1/2 BSPT						

注：末尾的t代表攻丝螺纹，例如BSPT。

快速接头

ISO 6150-B/美国标准5.3 mm (1/4")



ErgoQIC 08US

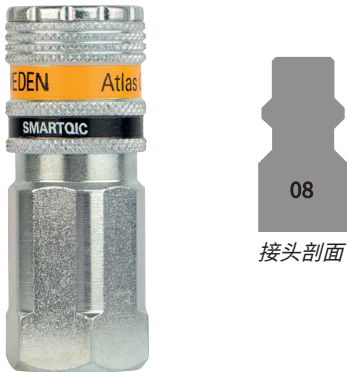
ISO 6150-B /美国标准

ErgoQIC 08US是一种全流量快速接头，接头内部无任何气流阻尼，适用于装配工具、气钻和小型打磨机。使用ErgoQIC 08US升级工具后，您将能够在生产效率和能源利用效率方面受益。

- 全流量接头。
- 人体工程学设计，体积小，重量轻。
- 结实耐用。
- 安全特性符合EN 983 / ISO 4414要求。
- 主要市场：北美、法国、挪威和西班牙。

技术参数

最大气流量	17 l/s (0.5 bar ΔP)
经济气流	11 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +80°C



Atlas Copco SmartQIC 08US

ISO 6150-B /美国标准

带排气管、流量高和压降低的安全接头。

- 压降低、可靠性高。
- 带排气管的安全功能。
- 耐用、易操作。
- 高气流和提高生产率。
- 最大限度地减少气管抖动和对操作员的伤害。
- 使用寿命长。
- 安全特性符合ISO标准4414和EN 983要求。
- 主要市场：比荷卢经济联盟、法国、挪威和北美。

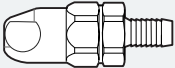

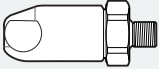
技术参数

最大气流量	16 l/s (0.5 bar ΔP)
经济气流	15 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +100°C

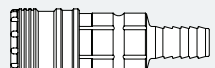


快速接头

ISO 6150-B/美国标准5.3 mm (1/4")

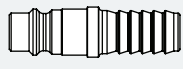
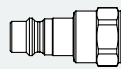
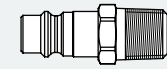
ERGOQIC 08US, 11l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 ErgoQIC 08US	订货号	尺寸		连接类型	接头 ErgoQIC 08US	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H06	8202 1103 00	6.3	1/4	F - 内螺纹 	F08	8202 1103 11	1/4 BSP	
	H08	8202 1103 01	8	5/16		F10	8202 1103 13	3/8 BSP	
	H10	8202 1103 02	10	3/8					
M - 外螺纹 	M08	8202 1103 05		1/4 BSP					
	M10	8202 1103 07		3/8 BSP					
	M15	8202 1103 09		1/2 BSP					

SMARTQIC 08US, 15l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 SmartQIC 08US	订货号	尺寸		连接类型	接头 SmartQIC 08US	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H06	4221 0030 00	6.3	1/4	F - 内螺纹 	F08	4221 0030 07	1/4 BSP	
	H08	4221 0030 01	8	5/16		F10	4221 0030 08	3/8 BSP	
	H10	4221 0030 02	10	3/8		F08	4221 0030 09	1/4 NPT	
M - 外螺纹 	M08	4221 0030 03		3/8 BSPT		F10	4221 0030 10	3/8 NPT	
	M10	4221 0030 04		1/2 BSPT					
	M08	4221 0030 05		3/8 NPT					
	M10	4221 0030 06		1/2 NPT					

NIP 08US, 11L/S (建议使用压力达到6.3bar时的气流) 适用于ERGOQIC 08US和SMARTQIC 08US

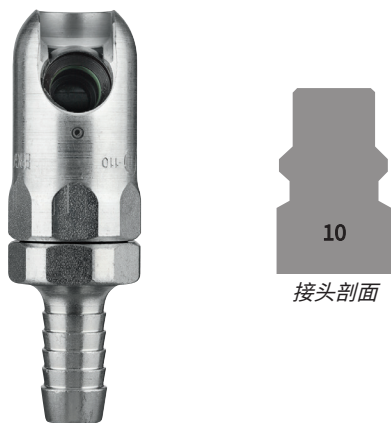
连接类型	接头 NIP 08US	订货号	尺寸		连接类型	接头 NIP 08US	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H06	4221 0031 00	6.3	1/4	F - 内螺纹 	F06	4221 0031 07	1/4 BSP	
	H08	4221 0031 01	8	5/16		F10	4221 0031 08	3/8 BSP	
	H10	4221 0031 02	10	3/8		F06	4221 0031 09	1/4 NPT	
M - 外螺纹 						F10	4221 0031 10	3/8 NPT	
	M04	4221 0002 82*		1/8 BSPT					
	M08	4221 0031 03*		1/4 BSPT					
	M10	4221 0031 04*		3/8 BSPT					
	M08	4221 0031 05*		1/4 NPT					
	M10	4221 0031 06*		3/8 NPT					

*预涂型密封剂。

注：末尾的t代表攻丝螺纹，例如BSPT。

快速接头

ISO 6150-B / 美国标准 8.2mm (3/8")



接头剖面

ErgoQIC 10US

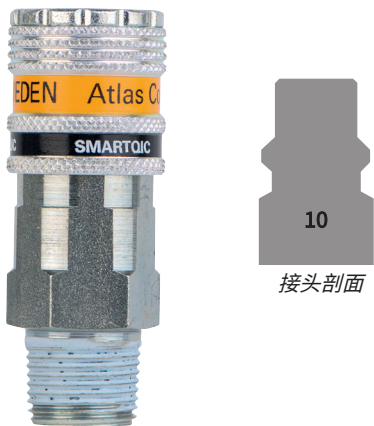
ISO 6150-B / 美国标准

ErgoQIC 10US 是一种全流量快速接头，接头内部无任何气流阻尼，适用于装配工具、气钻和小型打磨机。使用 ErgoQIC 10US 升级工具后，您将能够在生产效率和能源利用效率方面受益。可与美国 3/8" 标准接头互换。

- 全流量接头。
- 人体工程学设计，体积小，重量轻。
- 结实耐用。
- 安全特性符合 EN 983 / ISO 4414 标准。
- 主要市场：北美、法国、挪威和西班牙。

技术参数

最大气流量	43 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	27 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +80°C



接头剖面

Atlas Copco SmartQIC 10US

ISO 6150-B / 美国标准

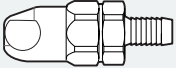
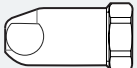
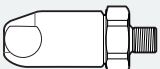
带排气管、流量高和压降低的安型接头。

- 压降低、可靠性高。
- 带排气管的安全功能。
- 耐用、易操作。
- 高气流和提高生产率。
- 最大限度地减少气管抖动和对操作员的伤害。
- 使用寿命长。
- 安全特性符合 ISO 标准 4414 和 EN 983 标准。
- 主要市场：比荷卢经济联盟、法国、挪威和北美。



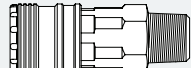
技术参数

最大气流量	43 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	39 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +100°C

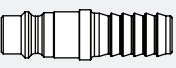
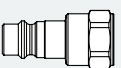

ERGOQIC 10US, 27l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 ErgoQIC 10US	订货号	尺寸		连接类型	接头 ErgoQIC 10US	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H08	8202 1107 01	8	5/6	F - 内螺纹 	F08	8202 1107 13	1/4 BSP	
	H10	8202 1107 02	10	3/8		F10	8202 1107 15	3/8 BSP	
	H13	8202 1107 03	12.5	1/2		F15	8202 1107 17	1/2 BSP	
	H20	8202 1107 05	19	3/4					
M - 外螺纹 	M08	8202 1107 07		1/4 BSP					
	M10	8202 1107 09		3/8 BSP					
	M15	8202 1107 11		1/2 BSP					

SMARTQIC 10US, 39l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 SmartQIC 10US	订货号	尺寸		连接类型	接头 SmartQIC 10US	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H10	4221 0050 00	10	3/2	F - 内螺纹 	F10	4221 0050 06	3/8 BSP	
	H13	4221 0050 01	13	1/2		F15	4221 0050 07	1/2 BSP	
M - 外螺纹 	M10	4221 0050 02		3/8 BSPT		F10	4221 0050 08	3/8 NPT	
	M15	4221 0050 03		1/2 BSPT		F15	4221 0050 09	1/2 NPT	
	M10	4221 0050 04		3/8 NPT					
	M15	4221 0050 05		1/2 NPT					

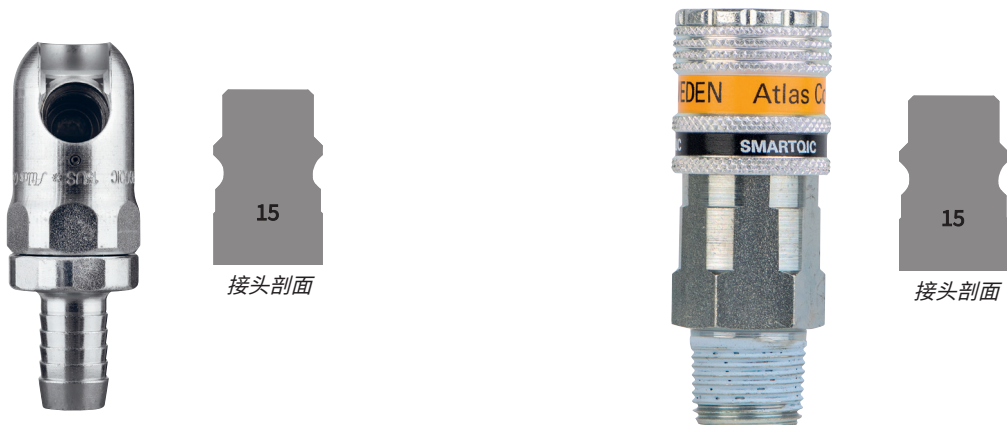
NIP-10US, 39l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流) 适用于ERGOQIC 10US和SMARTQIC 10US

连接类型	接头 NIP 10US	订货号	尺寸		连接类型	接头 NIP 10US	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H08	4221 0051 00	8	5/16	F - 内螺纹 	F06	4221 0051 09	1/4 BSP	
	H10	4221 0051 01	10	3/8		F10	4221 0051 10	3/8 BSP	
	H13	4221 0051 02	13	1/2		F15	4221 0051 11	1/2 BSP	
M - 外螺纹 	M06	4221 0051 03		1/4 BSPT		F06	4221 0051 12	1/4 NPT	
	M10	4221 0051 04		3/8 BSPT		F10	4221 0051 13	3/8 NPT	
	M15	4221 0051 05		1/2 BSP		F15	4221 0051 14	1/2 NPT	
	M06	4221 0051 06		1/4 NPT					
	M10	4221 0051 07		3/8 NPT					
	M15	4221 0051 08		1/2 NPT					

注：末尾的T代表攻丝螺纹，例如BSPT。

快速接头

ISO 6150-B/美国标准11mm (1/2")



ErgoQIC 15US

ISO 6150-B /美国标准

ErgoQIC 15US是一种全流量接头，接头内部无任何气流阻尼，适用于空气消耗量高的装配工具、气钻和打磨机。使用ErgoQIC 15US升级工具后，您将能够在生产效率和能源利用效率方面受益。可与美国1/2"标准接头互换。

- 极高全流量接头。
- 结实耐用。
- 连接力最小化。
- 安全特性符合EN 983 / ISO 4414标准。
- 主要市场：北美、法国、挪威和西班牙。

技术参数

最大气流量	77 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	52 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +80°C

Atlas Copco SmartQIC 15US

ISO 6150-B /美国标准

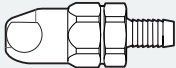

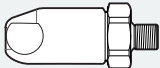
带排气管、流量高和压降低的安全型接头。

- 压降低、可靠性高。
- 带排气管的安全功能。
- 耐用、易操作。
- 高气流和提高生产率。
- 最大限度地减少气管抖动和对操作员的伤害。
- 使用寿命长。
- 安全特性符合ISO标准4414和EN 983标准。
- 主要市场：北美、法国、挪威和西班牙。



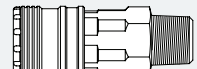
技术参数

最大气流量	69 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	64 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +100°C


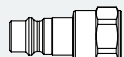
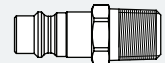
ERGOQIC 15US, 52 l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 ErgoQIC 15US	订货号	尺寸		连接类型	接头 ErgoQIC 15US	订货号	尺寸
			mm	in				mm
H - 气管 	H10	8202 1108 02	10	3/8	F - 内螺纹 	F10	8202 1108 15	3/8 BSP
	H13	8202 1108 03	12.5	1/2		F15	8202 1108 17	1/2 BSP
	H16	8202 1108 04	16	5/8				
	H20	8202 1108 05	19	3/4				
M - 外螺纹 	M10	8202 1108 09	3/8 BSP					
	M15	8202 1108 11	1/2 BSP					

SMARTQIC 15US, 8l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 SmartQIC 15US	订货号	尺寸		连接类型	接头 SmartQIC 15US	订货号	尺寸
			mm	in				mm
H - 气管 	H13	4221 0040 00	13	1/2	F - 内螺纹 	F10	4221 0040 06	3/8 NPT
	H20	4221 0040 02	19	3/4		F15	4221 0040 07	1/2 NPT
						F20	4221 0040 08	3/4 NPT
M - 外螺纹 	M10	4221 0040 03	3/8 NPT					
	M15	4221 0040 04	1/2 NPT					
	M20	4221 0040 05	3/4 NPT					

NIP 15US, 52 L/S (建议使用压力达到6.3bar时的气流) 适用于ERGOQIC 15US和SMARTQIC 15US

连接类型	接头 NIP 15US	订货号	尺寸		连接类型	接头 NIP 15US	订货号	尺寸
			mm	in				mm
H - 气管 	H10	4221 0041 00	10	3/8	F - 内螺纹 	F10	4221 0041 07	3/8 NPT
	H13	4221 0041 01	13	1/2		F15	4221 0041 08	1/2 NPT
	H20	4221 0041 03	19	3/4		F20	4221 0041 09	3/4 NPT
M - 外螺纹 	M10	4221 0041 04	3/8 NPT					
	M15	4221 0041 05	1/2 NPT					
	M20	4221 0041 06	3/4 NPT					

快速接头

阿特拉斯·科普柯全球标准



ErgoQIC 10AC

阿特拉斯·科普柯全球标准

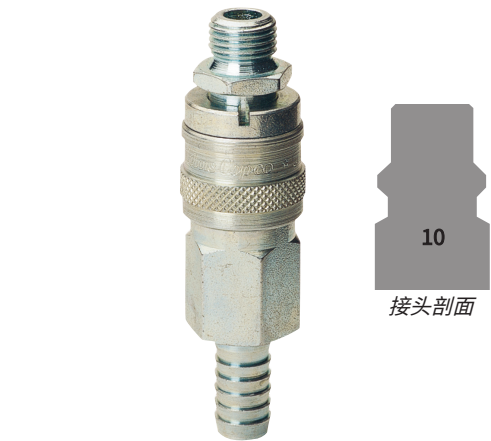
ErgoQIC 10AC是一种全流快速接头，接头内部无任何气流阻尼，适用于装配工具、气钻和小型打磨机。使用ErgoQIC 10AC升级工具后，您将能够在生产效率和能源利用效率方面受益。

- 全流量接头。
- 人体工程学设计，体积小，重量轻。
- 结实耐用。
- 安全特性符合EN 983 / ISO 4414要求。
- 主要市场：北欧、比荷卢经济联盟和意大利。

技术参数

最大气流量	26 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	17 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作压力	16 bar
温度范围	-10°C 至 +70°C

欧洲标准15 MM



QIC 10

阿特拉斯·科普柯全球标准

QIC 10是一种小型快速接头，适用于组装工具和钻子。QIC 10能承受恶劣应用中的极端恶劣操作。

- 大流量接头。
- 结实耐用。
- 单手操作。
- 主要市场：欧洲和澳大利亚。

技术参数

最大气流量	24 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	15 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作压力	16 bar
温度范围	-20°C 至 +80°C

QIC 15

欧洲标准15 MM


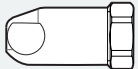
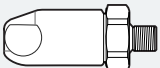
QIC 15快速接头适用于组装工具、磨机和钻子。QIC 15能承受恶劣应用中的极端恶劣操作。

- 极高流量。
- 结实耐用。
- 单手操作。
- 主要市场：欧洲。

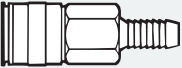

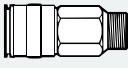
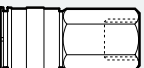
技术参数

最大气流量	48 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	30 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作压力	16 bar
温度范围	-20°C 至 +80°C

10AC, 17l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)


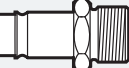


连接类型	接头 ErgoQIC 10AC	订货号	尺寸		连接类型	接头 ErgoQIC 10AC	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H08	8202 1109 01	8	5/16	F - 内螺纹 	F08	8202 1109 09	1/4 BSP	
	H10	8202 1109 02	10	3/8		F10	8202 1109 10	3/8 BSP	
	H13	8202 1109 03	12.5	1/2		F15	8202 1109 11	1/2 BSP	
M - 外螺纹 	M08	8202 1109 05		1/4 BSP					
	M10	8202 1109 06		3/8 BSP					
	M15	8202 1109 07		1/2 BSP					

QIC 10, 15l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 QIC 10	订货号	尺寸		连接类型	接头 QIC 10	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H06	8202 1302 02	6.3	1/4	MT - 锥形外螺纹 	MT15	8202 1302 51	1/2 BSPT	
	H08	8202 1302 10	8	5/16					
	H10	8202 1302 28	10	3/8					
	H13	8202 1302 34	12.5	1/2					
M - 外螺纹 	M08	8202 1302 36		1/4 BSP	F - 内螺纹 	F08	8202 1302 69	1/4 BSP	
	M10	8202 1302 44		3/8 BSP					

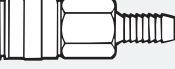


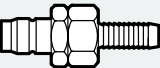
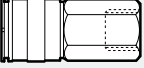



^a 用于长度超过3m气管。

NIP 10, 17 L/S (建议使用压力达到6.3bar时的气流) 适用于ERGOQIC 10AC和QIC 10

连接类型	接头 NIP 10	订货号	尺寸		连接类型	接头 NIP 10	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H06	8202 1202 11	6.3	3/8	MT - 锥形外螺纹 	MT08	8202 1202 60	1/4 BSPT	
	H08	8202 1202 94	8	1/2		MT10	8202 1202 78	3/8 BSPT	
	H10	8202 1202 29	10	5/8		MT15	8202 1203 02	1/2 BSPT	
	H13	8202 1202 34	12.5	3/4					
M - 外螺纹 	M06	8202 1202 37		1/8 BSP	F - 内螺纹 	F08	8202 1202 86	1/4 BSP	
	M08	8202 1202 45		1/4 BSP		F10	8202 1202 87	3/8 BSP	
	M10	8202 1202 52		3/8 BSP					

15 mm

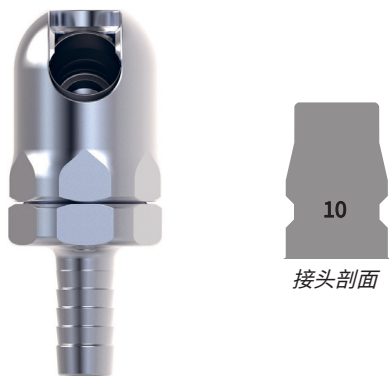
QIC 15和NIP 15, 30l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 QIC 15	订货号	尺寸		连接类型	接头 NIP 15	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
H - 气管 	H10	8202 1304 00	10	3/8	H - 气管 	H06	8202 1251 03	6.3	1/4
	H13	8202 1304 18	12.5	1/2		H08	8202 1252 28	8	5/16
	H16	8202 1304 26	16	5/8		H10	8202 1251 11	10	3/8
						H13	8202 1251 29	12.5	1/2
						H16	8202 1251 37	16	5/8
M - 外螺纹 	M08	8202 1304 34		1/4 BSP	SH - 安全气管 ^a 	SH10	8202 1203 44	10	3/8
	M10	8202 1304 42		3/8 BSP		SH13	8202 1203 51	12.5	1/2
	M15	8202 1304 59		1/2 BSP		SH16	8202 1203 69	16	5/8
F - 内螺纹 	F15	8202 1304 67		1/2 BSP	M - 外螺纹 	M10	8202 1251 45		3/8 BSP
						M15	8202 1251 52		1/2 BSP
F - 内螺纹 	F08	8202 1251 94		1/4 BSP	MT - 锥形外螺纹 	MT08	8202 1251 60		1/4 BSPT
	F10	8202 1252 02		3/8 BSP		MT10	8202 1251 78		3/8 BSPT
	F15	8202 1252 10		1/2 BSP		MT15	8202 1251 86		1/2 BSPT

^a 用于长度超过3m的气管。

快速接头

亚洲标准7.5mm



ErgoQIC 10A

亚洲标准7.5MM

ErgoQIC 10 ASIA是一种全流接头，接头内部无任何气流阻尼。适用于装配工具、气钻和打磨机。使用 ErgoQIC 10 ASIA升级工具后，您将能够在生产效率 and 能源利用效率方面受益。

- 极高全流量接头。
- 结实耐用。
- 连接力最小化。
- 安全特性符合EN 983 / ISO 4414要求。
- 主要市场：亚洲、澳大利亚、意大利和南美洲。

技术参数

最大气流量	35 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	22 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +70°C



Atlas Copco SmartQIC 10A

亚洲标准7.5MM

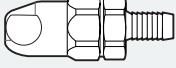
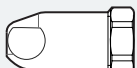
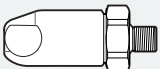
带排气管、流量高和压降低的安全接头。

- 压降低、可靠性高。
- 带排气管的安全功能。
- 耐用、易操作。
- 高气流和提高生产率。
- 最大限度地减少气管抖动和对操作员的伤害。
- 使用寿命长。
- 安全特性符合ISO标准4414和EN 983要求。
- 主要市场：亚洲、澳大利亚、意大利和南美洲。

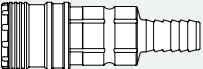

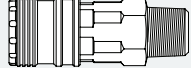
技术参数

最大气流量	33 l/s (0.5 bar ΔP)
经济型气流	32 l/s (0.2 bar ΔP)
最大工作气压	16 bar
温度范围	-20°C 至 +100°C


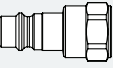
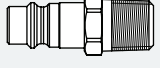
ERGOQIC 10A, 22l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 ErgoQIC 10A	订货号	尺寸		连接类型	接头 ErgoQIC 10A	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
 H - 气管	H06	8202 1104 00	6.3	1/4	 FT - 锥形内螺纹	FT08	8202 1104 09	1/4 BSPT	
	H08	8202 1104 01	8	5/16		FT10	8202 1104 10	3/8 BSPT	
	H10	8202 1104 02	10	3/8		FT15	8202 1104 11	1/2 BSPT	
	H13	8202 1104 03	12.5	1/2					
 MT - 锥形外螺纹	MT08	8202 1104 05		1/4 BSPT					
	MT10	8202 1104 06		3/8 BSPT					
	MT15	8202 1104 07		1/2 BSPT					

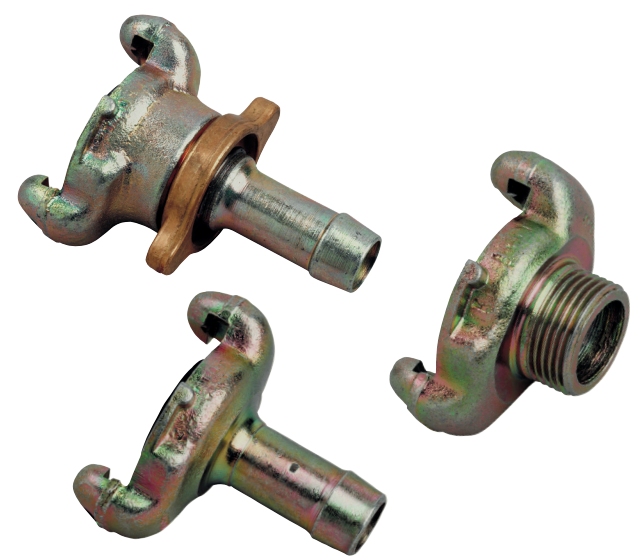
SMARTQIC 10A, 32l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流)

连接类型	接头 SmartQIC 10A	订货号	尺寸		连接类型	接头 SmartQIC 10A	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
 H - 气管	H06	4221 0060 00	6.3	1/4	 F - 内螺纹	F06	4221 0060 06	1/4 BSP	
	H08	4221 0060 01	7	9/32		F10	4221 0060 07	3/8 BSP	
	H10	4221 0060 02	10	3/8		F15	4221 0060 08	1/2 BSP	
 M - 外螺纹	M06	4221 0060 03		1/4 BSP					
	M10	4221 0060 04		3/8 BSP					
	M15	4221 0060 05		1/2 BSP					

NIP 10A, 22l/s (建议使用压力达到6.3bar时的气流) 适用于ERGOQIC 10A和SMARTQIC 10A

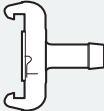
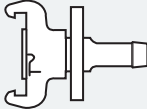
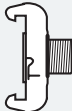




连接类型	接头 NIP 10A	订货号	尺寸		连接类型	接头 NIP 10A	订货号	尺寸	
			mm	in				mm	in
 H - 气管	H06	4221 0061 00	6.3	1/4	 F - 内螺纹	F06	4221 0061 07	1/4 BSPT	
	H08	4221 0061 01	7	9/32		F10	4221 0061 08	3/8 BSPT	
	H10	4221 0061 02	10	3/8		F15	4221 0061 09	1/2 BSPT	
	H13	4221 0061 03	12.5	1/2					
 M - 外螺纹	M04	4221 0002 83		1/8 BSPT					
	M06	4221 0061 04		1/4 BSPT					
	M10	4221 0061 05		3/8 BSPT					
	M15	4221 0061 06		1/2 BSPT					

爪形接头



爪形接头锻制硬化钢制成，能够承受恶劣的工况并可保证在复杂工况条件下较长的使用寿命。所有爪形接头的尺寸均相同，因此可自由连接。推荐的最大工作压力为10bar。

- 大孔径—机加工表面空气阻碍小，气压损失小。
- 坚实的爪头—即使在恶劣的环境下使用，爪形接头也不会变形。
- 闭锁凸耳——精密设计，可靠锁定。
- 特殊橡胶外套——耐油和耐温度变化。最高耐受温度80°C（176°F）。
- 防止漏气——车加工键槽保证气密性。
- 镀锌接头，有效防止腐蚀。
- 提供额外的防护罩。

连接类型		爪形接头	订货号	尺寸		Bore B, mm
				mm	in	
H – 气管		H06	9000 0308 00	6.3	1/4	5.0
		H10	9000 0309 00	10	3/8	8.0
		H13	9000 0310 00	12.5	1/2	10.5
		H16	9000 0311 00	16	5/8	13.5
		H20	9000 0312 00	19	3/4	17.0
		H25	9000 0313 00	25	1	22.0
LNH – 锁定螺帽，气管		LNH10	9000 0260 00	10	3/8	8.0
		LNH13	9000 0261 00	12.5	1/2	10.5
		LNH16	9000 0262 00	16	5/8	13.5
		LNH20	9000 0263 00	19	3/4	17.2
		LNH25	9000 0264 00	25	1	22.0
		M – 外螺纹		M10	9000 0300 00	
M15	9000 0301 00				1/2 BSP	14.8
M20	9000 0302 00				3/4 BSP	19.0
M25	9000 0303 00				1 BSP	25.5
F – 内螺纹		F10	9000 0304 00		3/8 BSP	15.0
		F15	9000 0305 00		1/2 BSP	18.6
		F20	9000 0306 00		3/4 BSP	24.0
		F25	9000 0307 00		1 BSP	25.0
爪形接头防护罩			9000 0314 00			
爪形接头附加包装		适用于H型、M型和F型 适用于LNH10, -13和-16 适用于LNH20和-25	9000 0000 00 (+80°C), 9000 0000 01 (+200°C) ^a 9000 0015 00 9000 0268 00 (+80°C), 9000 0319 00 (+200°C) ^a			
安全锁定弹簧			3176 8640 90	25件		

^a 氟橡胶绿。

BAL



由于选用了特殊材质制造，阿特拉斯·科普柯球阀BAL和BAL-1A两种型号均适用于空气、水和其他多种液体及气体。

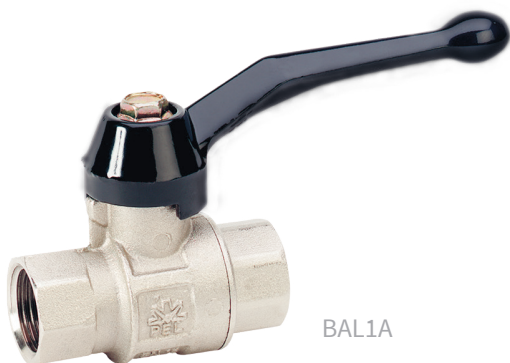
- 无硅油脂润滑—两种球阀均使用无硅油脂润滑，这在需要喷漆时尤其重要。
- 最大化气流量——全径阀，符合DIN标准。
- 机架和球体由经过热印处理的镀铬铜MS 58制成。
- 漆包铝手柄。

BAL – 丁腈橡胶密封球阀

BAL型阀可用于全开和全闭之间的所有设置。可在不将阀体从管道上拆下的情况下更换球体和密封件。

BAL-1A – 特氟纶密封

适合全开或全闭时的使用。



BAL1A

型号	连接螺纹 in BSP	孔径 D mm	L mm	H mm	I mm	订货号
BAL 08	1/4	9.5	50	41	-	8202 0301 05
BAL 10	3/8	9.5	50	41	-	8202 0302 04
BAL 15	1/2	12.5	60	43	-	8202 0303 03
BAL 20	3/4	19	75	55	-	8202 0304 02
BAL 25	1	24.5	90	64	-	8202 0305 01
BAL-1A 08	1/4	8	43	44	73	8202 0306 03
BAL-1A 10	3/8	10	50	47	73	8202 0306 11
BAL-1A 15	1/2	15	61	53	94	8202 0306 29
BAL-1A 20	3/4	20	70	57	94	8202 0306 37
BAL-1A 25	1	25	83	67.5	122	8202 0306 45
BAL-1A 32	1 1/4	32	100	83	150	8202 0306 52
BAL-1A 40	1 1/2	38	107	87	150	8202 0306 60
BAL-1A 50	2	50	129	103	193	8202 0306 78

技术参数

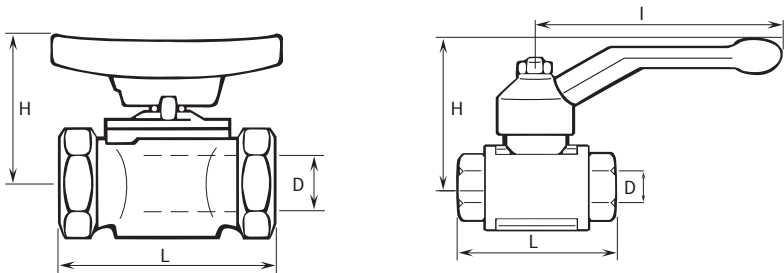
BAL

最大工作压力：16bar。
工作温度范围：- 20°C至+90°C。

BAL-1A

最大工作压力：16 bar（BAL-1A 40和50：最大压力为16bar，温度可达+100°C）。
工作温度范围：- 30°C至+200°C。（BAL-1A 40和50：在+200°C时，最大工作压力降至8bar）。

尺寸



转块连接器

MultiFlex



MultiFlex转块是一种巧妙的多向连接器。连接工具，无论您和工具如何移动，气管均保持在理想位置。在保持气管笔直的情况下，MultiFlex可实现360°全方位弯曲和旋转。这种设计能够让您在局促的空间内实现轻松操作。此外，几乎可以忽略的气管重量，有效减少了气管磨损。将人机工程学设计与精巧设计合二为一，这就是MultiFlex的奇妙所在。

- 人机工程学设计。
- 减少气管磨损。
- 高流量。
- 最小化压降。
- 结实耐用。
- 配有橡胶（EPDM）防护罩。
- 适合大多数气动工具。

型号	最大推荐气流量 ^a		螺纹		重量 g	长度 mm	直径 mm	订货号
			进气口内螺纹	排气外螺纹				
	l/s	cfm	in	in				
标准								
MultiFlex 1/8" BSP	12	25	1/8	1/8	73	66.2	24	8202 1350 18
MultiFlex 1/4" BSP	12	25	1/4	1/4	73	66.2	24	8202 1350 20
MultiFlex 3/8" BSP	32	68	3/8	3/8	130	80.6	29.5	8202 1350 22
MultiFlex 1/2" BSP	32	68	1/2	1/2	125	80.6	29.5	8202 1350 24
橡胶防护罩								
MultiFlex 1/8" BSP	12	25	1/8	1/8	76	66.2	27	8202 1350 40
MultiFlex 1/4" BSP	12	25	1/4	1/4	76	66.2	27	8202 1350 41
MultiFlex 3/8" BSP	32	68	3/8	3/8	130	80.6	29.5	8202 1350 42
高空气流量								
MultiFlex 1/2" BSP	54	114	1/2	1/2	326	98.3	39	8202 1350 60
内螺纹-外螺纹								
FBSP 1/4" - MBSP 1/8"	12	25	1/4	1/8	73	66.2	24	8202 1350 67

进气口压力为6bar时，压降为0.2bar。

转接头



PVC管用简易型卡箍

CABLAIR用	PVC用	单耳钢夹 mm	订货号
-	-	5.2- 6.2	0347 0122 18
-	-	5.9- 7.0	0347 0122 19
-	03	7.0- 8.5	0347 0122 05
06	05	8.5-10.0	0347 0122 06
08	06	9.8-11.8	0347 0122 07
-	08	11.3-13.3	0347 0122 08
10	-	12.8-14.8	0347 0122 09
-	10	14.6-16.8	0347 0122 10
13	-	16.5-18.8	0347 0122 11
-	13	18.0-20.3	0347 0122 12
16	-	20.2-22.8	0347 0122 13
-	-	22.0-24.8	0347 0122 14
20	-	23.3-26.3	0347 0122 15
-	-	26.5-30.0	0347 0122 16
25	-	29.8-33.1	0347 0122 22



PVC管用中型卡箍

CABLAIR用	PVC、POLUR用	中型螺纹夹 蜗旋驱动 mm	订货号
-	-	8.0-14.0	0347 6102 00
-	08	11.0-17.0	0347 6103 00
-	10	11.0-17.0	0347 6103 00
-	-	13.0-20.0	0347 6104 00
16	13	15.0-24.0	0347 6105 00
20	16	19.0-28.0	0347 6106 00
-	20	22.0-32.0	0347 6107 00
25	25	26.0-38.0	0347 6109 00
-	-	32.0-44.0	0347 6111 00
-	-	38.0-50.0	0347 6112 00
-	-	50.0-65.0	0347 6113 00



橡胶管用中型卡箍

TURBO用	RUBAIR用	中型螺纹夹蜗旋驱动 mm	订货号
-	06	11.0-17.0	0347 6103 00
13	10	13.0-20.0	0347 6104 00
16	13	15.0-24.0	0347 6105 00
-	16	19.0-28.0	0347 6106 00
20	-	22.0-32.0	0347 6107 00
-	20	26.0-38.0	0347 6109 00



橡胶管用重载卡箍

TURBO用	RUBAIR用	重载螺纹夹 mm	订货号
-	-	22.0-25.0	9000 0194 00
20	16	25.0-28.0	9000 0195 00
-	20	29.0-32.0	9000 0196 00
-	25	34.0-38.0	9000 0197 00

气管连接

外螺纹 - 气管接头



螺纹 in	气管尺寸		订货号
	mm	in	
1/8 BSP	3.2	1/8	9000 0523 00
1/8 BSPT	5	3/16	4010 0031 00
1/8 BSPT	6.3	1/4	9000 0240 00
1/4 BSP	3.2	1/8	9000 0524 00
1/4 BSPT	6.3	1/4	9000 0241 00
1/4 BSPT	8	5/16	9090 1715 00
1/4 BSPT	10	3/8	9000 0247 00
3/8 BSPT	10	3/8	9000 0242 00
3/8 BSPT	12.5	1/2	9000 0248 00
1/2 BSPT	12.5	1/2	9000 0243 00
1/2 BSPT	16	5/8	9000 0244 00
1/2 BSP	20	3/4	4150 0429 00
3/4 BSPT	20	3/4	9000 0245 00
1 BSPT	25	1	9000 0246 00

垫圈

平行外螺纹接头用	材料和气嘴之间 纤维垫圈
1/8 BSP	0657 5742 00
1/4 BSP	0657 5764 00
3/8 BSP	0657 5785 00
1/2 BSP	0653 0500 01
3/4 BSP	0657 5823 00
1 BSP	0657 5830 00



黄铜制异径管接头

内螺纹 in	外螺纹 in	订货号
1/4 BSP	1/8 BSP	9721 4000 94
3/8 BSP	1/4 BSP	9721 4000 92
1/2 BSP	3/8 BSP	9721 4000 93



万向旋转接头

进气口	出气口外螺纹 BSP	中心线的最大 弯曲度	订货号
5/16" 气管	1/4	30°	4210 3134 80

推荐最大流量 10l/s



转接头

衬
外螺纹 - 内螺纹



外螺纹 in	内螺纹 in	订货号
1/4 BSP	1/8 BSP	9090 0799 00
3/8 BSP	1/4 BSP	9090 0798 00
1/2 BSP	1/4 BSP	9090 1469 00
1/2 BSP	3/8 BSP	9090 0797 00
3/4 BSP	1/2 BSP	9090 0796 00
1 BSPT	3/4 BSP	9090 0795 00

双接头
外圆锥螺纹 - 外圆锥螺纹



旋出螺纹 in	旋入螺纹 in	订货号
1/8 BSPT	1/8 BSPT	9090 0100 00
1/8 BSPT	1/4 BSPT	9090 0110 00
1/4 BSPT	1/4 BSPT	9090 0120 00
1/4 BSPT	3/8 BSPT	9090 0130 00
3/8 BSPT	3/8 BSPT	9090 0140 00
3/8 BSPT	1/2 BSPT	9090 0150 00
1/2 BSPT	1/2 BSPT	9090 0160 00
1/2 BSPT	3/4 BSPT	9090 0170 00
3/4 BSPT	3/4 BSPT	9090 0180 00
3/4 BSPT	1 BSPT	9090 0190 00
1 BSPT	1 BSPT	9090 0200 00

双向可调节式接头
外螺纹 - 外螺纹



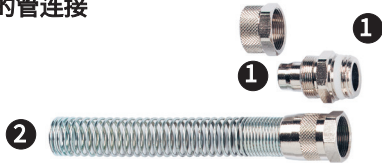
旋出螺纹 in	旋入螺纹 in	订货号
1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0806 00

双向可调连接用密封圈



外螺纹接头用 in	备用橡胶密封圈
1/2 BSP	9090088400
1 BSP	9090088600

带管夹螺帽和弹簧保护的管连接



1 管夹螺帽，黄铜

管径 外径/内径 mm	外螺纹 in	订货号
10/8	1/4 BSP	9721 4002 89
12/10	3/8 BSP	9721 4000 88
15/12.5	1/2 BSP	9721 4000 89

带管夹螺帽的外螺纹气管气嘴与内螺纹快速接头一起使用。

2 钢制弹簧保护

管径 外径/内径 mm	订货号
10/8	9721 4002 88
12/10	9721 4000 91
15/12	9721 4002 85

弹簧保护需要和管夹螺帽一起使用。

多路连接管

两侧进气口螺纹为3/8，接头出气口螺纹为1/4



螺纹		出气口数量	订货号
进气口 in	出气口 in		
3/8 BSP	1/4 BSP	4	9090 0201 00
3/8 BSP	1/4 BSP	5	9090 0201 01
3/8 BSP	1/4 BSP	6	9090 0201 02

多路连接管

两侧进气口螺纹为3/8，两侧接头的出气口螺纹为1/4



螺纹		出气口数量	订货号
进气口 in	出气口 in		
3/8 BSP	1/4 BSP	4	9090 0201 10
3/8 BSP	1/4 BSP	6	9090 0201 11
3/8 BSP	1/4 BSP	8	9090 0201 12
3/8 BSP	1/4 BSP	10	9090 0201 13

转接头



Y型接头
2个内螺纹, 1个外螺纹

型号	内螺纹 in	外螺纹 in	订货号
F/F/M08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 86
F/F/M10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 87
F/F/M15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 85



丁字管

型号	内螺纹 in	订货号
F08	1/4 BSP	9090 0201 51
F10	3/8 BSP	9090 0201 53
F15	1/2 BSP	9090 0201 50
F20	3/4 BSP	9090 0201 52
F25	1 BSP	9090 0201 54



管道十字接头

型号	内螺纹 in	订货号
F08	1/4 BSP	9090 0201 21
F10	3/8 BSP	9090 0201 22
F15	1/2 BSP	9090 0201 20



支管三通
2个内螺纹和1个外螺纹

型号	内螺纹 in	外螺纹 in	订货号
2xF08 1xM08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 61
2xF10 1xM10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 63
2xF15 1xM15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 60
2xF20 1xM20	3/4 BSP	3/4 BSP	9090 0201 62
2xF25 1xM25	1 BSP	1 BSP	9090 0201 64



十字接头
3个内螺纹, 1个外螺纹

型号	内螺纹 in	外螺纹 in	订货号
3xF08 1xM08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 31
3xF10 1xM10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 32
3xF15 1xM15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 30



直通三通
2个内螺纹, 1个外螺纹

型号	内螺纹 in	外螺纹 in	订货号
F08/M08/F08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 71
F10/M10/F10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 72
F15/M15/F15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 70



管道弯头

型号	内螺纹 in	订货号
F08	1/4 BSP	9090 0201 40
F10	3/8 BSP	9090 0201 43
F15	1/2 BSP	9090 0201 41
F20	3/4 BSP	9090 0201 42
F25	1 BSP	9090 0201 44



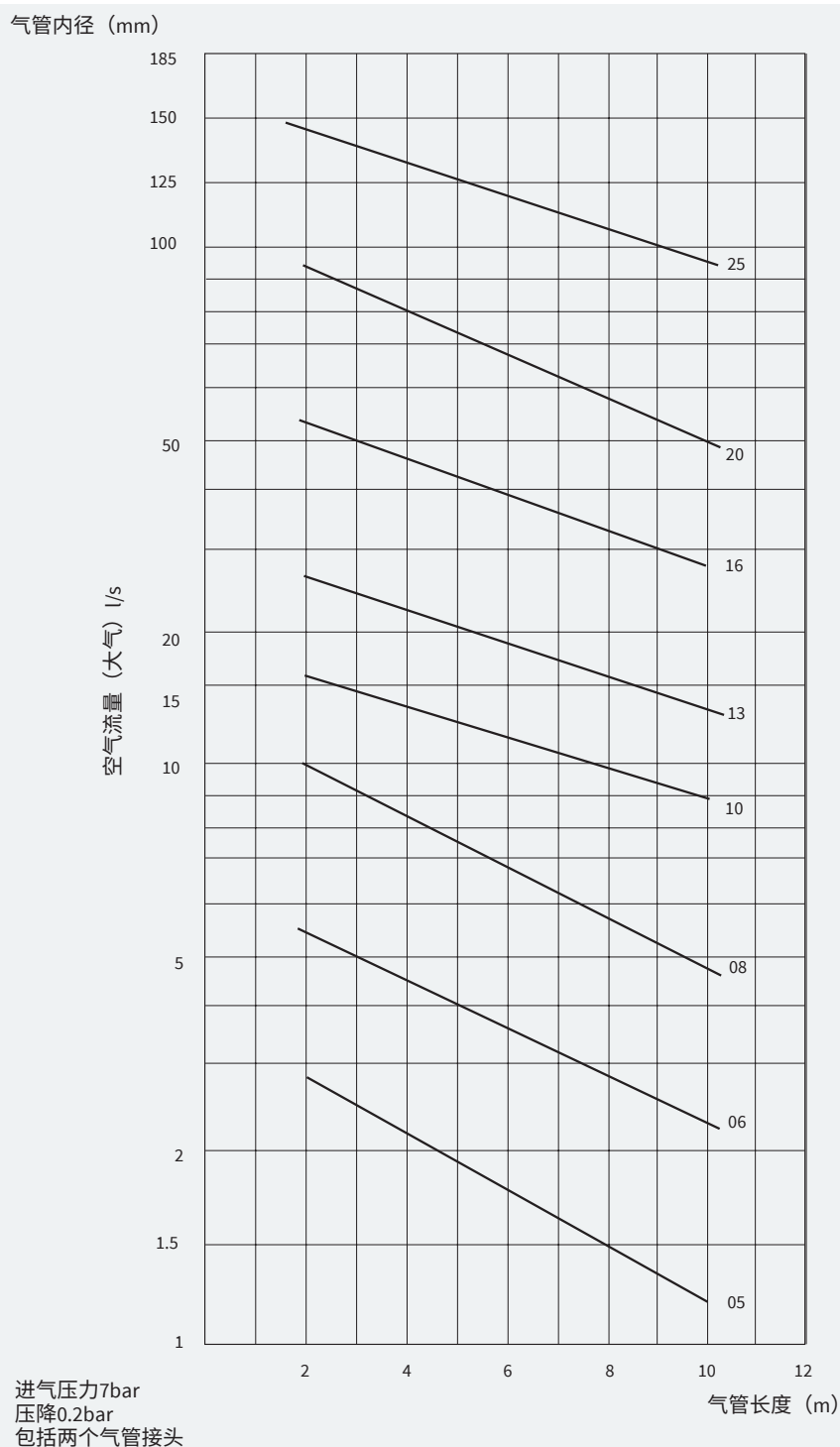
六角头管塞

型号	外螺纹 in	订货号
M08	1/4 BSP	9090 0201 81
M10	3/8 BSP	9090 0201 84
M15	1/2 BSP	9090 0201 80
M20	3/4 BSP	9090 0201 83
M25	1 BSP	9090 0201 82

直管的压力下降图表

此图有助于您根据工具的空气消耗量和气管长度选择合适的气管。该图用于确保气管中的压降不超过0.2bar。

气管的压力下降图表



如何理解图表：

查找气压为6bar时工具所需的空气消耗量。

在图表中使用该值。

您需要多长的气管？

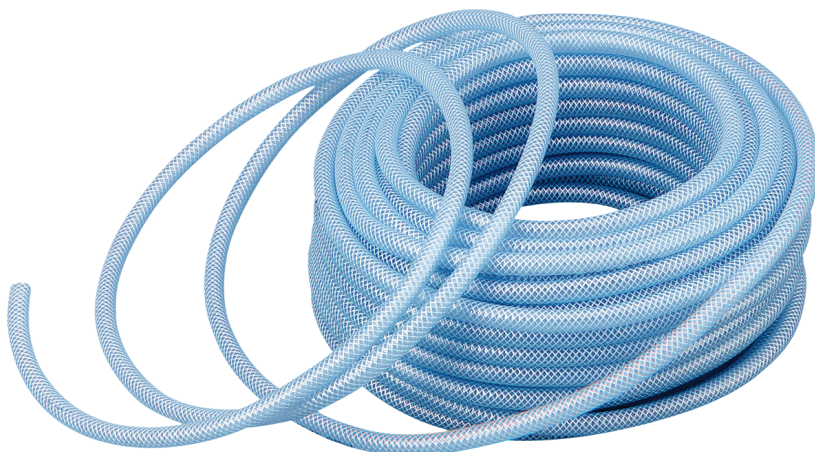
查看图表找出所需气管尺寸。

确定需要的气管类型，阿特拉斯·科普柯提供七种不同的气管，可满足手持式气动工具的各类需求。

例子

工具的空气消耗量为10 l/s，所需气管长度为7m。这两个值在10mm尺寸的气管稍下方有一个交叉点（7m长的10mm气管得到的数值大约为11 l/s）。

因此，尺寸为10mm气管适用。



CABLAIR气管

超轻，灵活的PVC气管Cablair由高强度、高性能PV复合物制成。Cablair气管的重量比常规PVC气管轻30-50%，并且更加柔软和灵活。这些特点可确保在任意工作环境下，为气动手持工具操作员实现自如的可移动性。

型号	气管内径		气管外径	最大工作	最大气流量 ^b	每30 m	订货号
	mm	in	mm	压力bar	l/s	重量 kg	
CABLAIR 06	6	1/4	8.5	14	4	1.2	9093 0035 11
CABLAIR 08	8	1/3	11	14	7.5	1.7	9093 0035 41
CABLAIR 10	10	2/5	13	12	13	2.1	9093 0035 71
CABLAIR 13	12.5	1/2	16	11	21	3.0	9093 0036 01
CABLAIR 16	16	5/8	21	8	43	5.4	9093 0036 31
CABLAIR 20	19	3/4	24	8	75	5.8	9093 0036 61
CABLAIR 25	25	1	31.5	7	125	10.4	9093 0036 91

^a 20°C时安全系数为3（最高温度为+60°C时，工作压力降低5 0%）。
^b 5m长的气管压力下降0.2bar。

- 重量轻。
- 极为柔软和灵活。
- 无硅材质。
- 人机工程学设计。
- 工作温度- 15°C至+60°C

超柔性抗静电气管Cablair ESD经过特别设计，适合计算机制造行业使用。气管具备的特性可实现在低风险的情况下，进行静电释放，并在受保护区域内处理静电敏感设备（ESDS）。除了计算机行业的已知需求之外，电子器材、无线电和通信领域也有很大需求。连接设备必须接地。



型号	气管内径		气管外径	最大工作	最大气流量	每30 m	订货号
	mm	in	mm	压力 ^a bar	l/s	重量 kg	
CABLAIR ESD 06 6 1/4 CABLAIR	11	7/16	10	4	2.34	8202 0501 06	
ESD 08 8 5/16 CABLAIR ESD 10 10	12	1/2	9	7.5	2.56	8202 0501 08	
3/8 CABLAIR ESD 13 13 1/2	14	9/16	8	13	2.71	8202 0501 10	
	18	23/32	7	21	4.41	8202 0501 13	

^a 在2 0°C时安全系数为3（达到最高温度+60°C时，工作压力下降5 0%）。

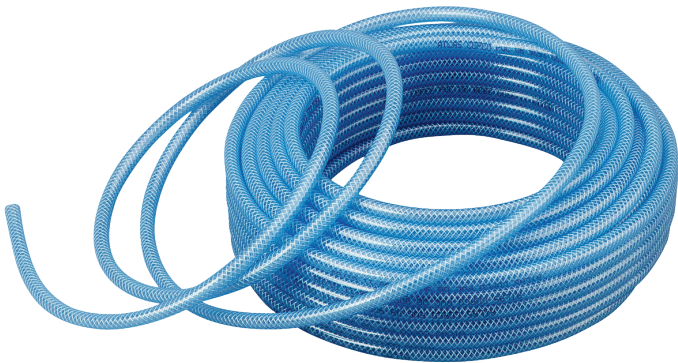
- 极为灵活。
- 防静电。
- 不含硅。
- 测试依据
- 根据 BS2050:1978 (1998) 4.12进行
- 工作温度- 15°C至+60°C

气管

PVC, POLUR

PVC气管
高强度的PVC气管，可用于重载工
位
PVC气管具有很高的耐磨性，是车
间、工厂、仓库等恶劣工作环境中
使用的理想气管。建议在室内使用。

- 使用寿命长。
- 易弯曲。
- 透明直观。
- 工作温度- 15°C至+60°C

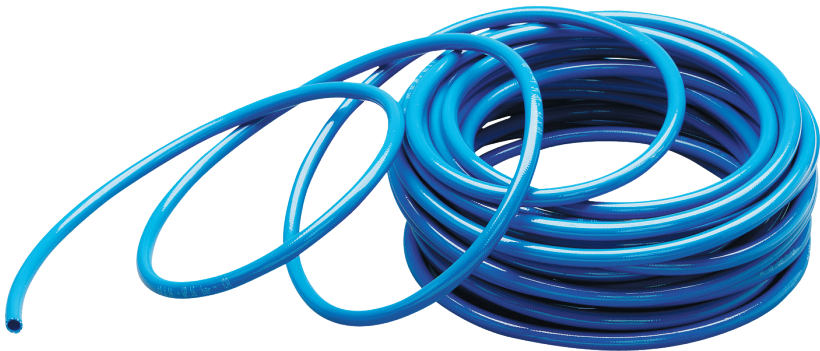


型号	气管内径		气管外径 mm	最大工作 压力 ^a bar	最大气流量 ^b l/s	每30 m 重量 kg	订货号
	mm	in					
PVC 03	3.2	1/8	7	20	0.7	1.4	9093 0037 21
PVC 05	5	3/16	9	10	2.1	1.9	9093 0037 51
PVC 06	6.3	1/4	11	10	4	2.5	9093 0037 81
PVC 08	8	5/16	12	10	7.5	2.9	9093 0038 11
PVC 10	10	3/8	14	14	13	3.7	9093 0038 41
PVC 13	12.5	1/2	18	13	21	5.9	9093 0038 71
PVC 16	16	5/8	22	12	43	7.2	9093 0039 01
PVC 20	19	3/4	25	10	75	8.3	9093 0039 31
PVC 25	25	1	32	10	125	12.5	9093 0039 61

^a 在20°C时安全系数为3（达到最高温度+60°C时，工作压力下降50%）。^b 5m长的气管压力下降为0.2bar

POLUR
高耐受的聚氨酯气管
Polur气管是最环保的解决方案。
它具有高耐磨性，且耐油
污。Polur气管的寿命比PVC气管
长得多。Polur气管即使在零度以
下依然具有柔性，因此非常适合
在恶劣的工作条件下工作，如车
间、工厂、车库、造船厂和建筑
工地等。Polur气管在室内和室外
均可使用。

- 耐油。
- 柔软灵活。
- 使用寿命长。
- 工作温度 -30°C至+60°C



型号	气管内径		气管外径 mm	最大工作 压力 ^a bar	最大气流量 ^b l/s	每25m 重量 kg	订货号
	mm	in					
POLUR 08	8	5/16	12	20	7.5	2.2	8202 0601 08
POLUR 10	10	3/8	14	16	13	2.5	8202 0602 10
POLUR 13	13	1/2	18	13	21	4.0	8202 0603 13

^a 在20°C时安全系数为3（达到最高温度+60°C时，工作压力下降50%）。

^b 进气压力为7bar的情况下，带两个气嘴5m长气管的压力损失为0.2bar，。



TURBO
重量极轻的柔韧橡胶气管

Turbo气管是一款柔韧性极好，室内室外均可适用的气管。气管的重量比传统橡胶气管轻30-40%，是铸造厂、造船厂、工程车间和建筑工地的理想之选。Turbo气管具有防油性能。

- 重量极轻。
- 质软、灵活
- 抗静电。
- 抗打磨飞屑和焊渣飞溅。
- 工作温度 -30°C至+70°C

型号	气管内径		气管外径 mm	最大工作 压力 ^a bar	最大气流量 ^b l/s	重量		订货号
	mm	in				每20 m kg	每30m kg	
TURBO 13	13	1/2	19	20	21	3.9	-	9093 0057 91
TURBO 13	13	1/2	19	20	21	-	5.9	9093 0057 93
TURBO 16	16.8	2/3	22.8	20	43	4.8	-	9093 0057 31
TURBO 16	16.8	2/3	22.8	20	43	-	7.2	9093 0057 33
TURBO 20	21	5/6	27	20	75	5.4	-	9093 0057 61
TURBO 20	21	5/6	27	20	75	-	8.1	9093 0057 62

^a 20°C时安全系数为3

^b 进气压力为7bar的情况下，带两个气嘴5m长气管的压力损失为0.2bar。



橡胶气管
耐用强化重载橡胶气管

这种气管能承受搬运，适用于建筑、采矿、造船厂、铸造厂等要求最苛刻的工作环境。内衬采用黑色EPDM橡胶，有助于消除静电。采用合成纤维纱强化制成，具有高抗拉强度。

- 耐用。
- 抗静电。
- 抗打磨飞屑和焊渣飞溅。
- 工作温度 -25°C至+70°C

型号	气管内径		气管外径 mm	最大工作 压力 ^a bar	最大气流量 ^b l/s	长度 m	重量 kg	订货号
	mm	in						
RUBBER	6.3	1/4	12	16	4	30	3.5	9030 2036 00
RUBBER	10	3/8	17	16	13	30	6.9	9030 2037 00
RUBBER	12.5	1/2	22	16	21	30	12.3	9030 2038 00
RUBBER	16	5/8	25	16	43	30	13.9	9030 2039 00
RUBBER	20	3/4	30	16	75	30	19.3	9030 2040 00
RUBBER	20	3/4	30	16	75	20	12.9	9030 2040 03
RUBBER	25	1	36	16	125	30	24.0	9030 2041 00
RUBBER	25	1	36	16	125	20	16.0	9030 2041 03

^a 20°C时安全系数为5

^b 进气压力为7bar的情况下，带两个气嘴5m长气管的压力损失为0.2bar。

RUBAIR
耐用的强化重载橡胶气管

Rubair气管经过双备强化，可满足所有一般重载需求，室内室外均可使用。Rubair气管具有防油功能。

- 耐用。
- 抗静电。
- 抗打磨飞屑和焊渣飞溅。
- 工作温度 -20°C至+80°C



型号	气管内径		气管外径 mm	最大工作 压力 ^a bar	最大气流量 ^b l/s	每20m 重量 kg	订货号
	mm	in					
RUBAIR 10	10	3/8	16.0	16	13	3.6	8202 0402 10
RUBAIR 13	12.5	1/2	19.1	16	21	4.7	8202 0403 13
RUBAIR 16	16	5/8	23.0	16	43	6.1	8202 0404 16
RUBAIR 20	20	3/4	26.6	16	75	7.8	8202 0405 20

^a 20°C时安全系数为5

^b 进气压力为7bar的情况下，带两个气嘴5m长气管的压力损失为0.2bar。

SPI

可供垂直和水平敷设应用的弹性气管

当气源接口位置固定，但是工具使用位置经常变化时，SPI弹性螺旋气管是很好的选择。这种气管很容易拉伸，松开后会立即缩回。与手动工具一起使用时，其自动收缩功能确保气管不会散在地面上，并且不会妨碍操作者。SPI 1和SPI 2在长气管侧安装了球阀，可实现360°旋转。除了SPI4，所有螺旋气管均装有塑料弹簧防护。SPI是与平衡器一起适用的理想气管管。

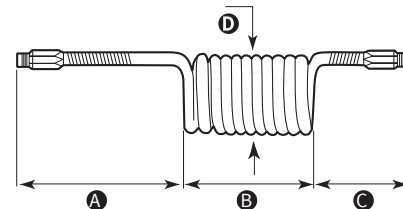
- 自收缩。
- 轻巧灵活。
- 结实耐用。
- 管材：聚氨酯（100%PUR）。
- 硬度：肖氏硬度A 98 +2。
- 颜色：蓝色。
- 工作压力：23°C时为8 bar
- 爆裂压力：23°C时为25 bar
- 温度范围：-40°C至+70°C。



型号	气管 内径 mm	气管 外径 mm	最大空 气流量 ^a l/s	工作范围 m	长度			最大螺 旋直径 (D) mm	外螺纹 in BSP	订货号
					(A) mm	(B) mm	(C) mm			
SPI 1SPSW-S 6.5	SPI	10	7	2	500	165	150	55	1/4	8202 0508 71
1SPSW-M 6.5	SPI	10	5	4	500	330	150	55	1/4	8202 0508 73
2SPSW-S 8	SPI	12	13	2	500	130	150	70	3/8	8202 0508 75
2SPSW-M 8	SPI	12	10	4	500	270	150	70	3/8	8202 0508 77
2SPSW-L 8	SPI	12	9	6	500	435	150	70	3/8	8202 0508 79
2SPSW-XL 8		12	6	8	500	600	150	70	3/8	8202 0508 81
SPI 3SP-S		11	25	2	500	135	150	98	3/8	8202 0508 82
SPI 3SP-M		11	22	4	500	260	150	98	3/8	8202 0508 84
SPI 3SP-L		11	17	6	500	390	150	98	3/8	8202 0508 86
SPI 3SP-XL		11	13	8	500	550	150	98	3/8	8202 0508 88
SPI 4SP-XXL		13	21	10	500	850	500	115	3/8	8202 0508 90

^a进气压力为6bar，压力损失0.5bar。

尺寸



生产效率套件

生产效率套件可提高生产效率，延长工具寿命，并确保压降最小。每个生产效率套件内都含有可实现工具正确和安全安装时所使用的括球阀、三联件、接头、气管和气嘴。只需根据工具的气流要求以及工具是否需要润滑来选择正确的生产效率套件。生产效率套件对于提高工具性能的程度令人惊讶。

- 提高工具性能。
- 安装快速简单。
- 延长工具寿命。



拧紧工具生，气钻和打磨机的产效率套件

型号	最大气流量	气管，5m	接头	是否需要润滑	订货号
适用于带1/8" BSP进气口的小型螺丝刀和小型气钻					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C06-1/8	6 l/s	Cablaire 6 mm	ErgoQIC 08	需要	8202 0850 10
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C06-1/8	6 l/s	Cablaire 6 mm	ErgoQIC 08	不需要	8202 0850 19
适用于带1/4" BSP进气口的小型螺丝刀和气钻					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C08	9 l/s	Cablaire 8 mm	ErgoQIC 08	需要	8202 0850 00
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C08	9 l/s	Cablaire 8 mm	ErgoQIC 08	不需要	8202 0850 01
适用于1/2"气钻和带有3/8" BSP进气口的小型拧紧扳手					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	16 l/s	Cablaire 10 mm	ErgoQIC 08	需要	8202 0850 07
适用于带1/4" BSP进气口的小型拧紧扳手和1/2"冲击扳手，脉冲工具					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	16 l/s	Cablaire 10 mm	ErgoQIC 08	需要	8202 0850 03
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-R10	16 l/s	Rubair 10 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 16
适用于带有3/8" BSP进气口（包括防抖管）的冲击工具和打磨机					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-R13-W	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 14
适用于冲击工具和打磨机，包括防抖管，不包括工具气嘴					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-R13-W	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 15
适用于带有3/8" BSP进气口的气钻和拧紧扳手					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13	23 l/s	Cablaire 13 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 02
适用于带有1/4" BSP进气口的气钻和拧紧扳手					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-C13	23 l/s	Cablaire 13 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 11
适用于带有3/8" BSP进气口的打磨机和拧紧扳手					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 17
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T16 (For LSV39)	35 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 42
适用于带有1/2" BSP进气口的打磨机和拧紧扳手					
MAXI-F/R-1-BSP EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	不需要	8202 0850 04
MAXI-F/R-1-BSP EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 13
适用于带1/2" BSP进气口的打磨机					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T16	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 12
适用于带1/2" BSP进气口的大型涡轮打磨机					
MAXI-F/R-1-BSP C-T16	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	不需要	8202 0850 05

冲击扳手和脉冲工具的生产效率套件

型号	最大气流量	气管，5m	接头	是否需要润滑	订货号
适用于带有1/4" BSP进气口的小型冲击扳手和脉冲工具					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C08	9 l/s	Cablaire 8 mm	ErgoQIC 08	需要	8202 0850 00
适用于1/2"冲击扳手，脉冲工具和带3/8" BSP进气口的小型拧紧扳手					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	16 l/s	Cablaire 10 mm	ErgoQIC 08	需要	8202 0850 07
适用于1/2"冲击扳手，脉冲工具和带1/4" BSP进气口的小型拧紧扳手					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	16 l/s	Cablaire 10 mm	ErgoQIC 08	需要	8202 0850 03
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	16 l/s	Rubair 10 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 16
适用于带3/8" BSP进气口的冲击扳手和脉冲工具					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-C13	23 l/s	Cablaire 13 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 02
适用于带1/2" BSP进气口的冲击扳手和脉冲工具					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	需要	8202 0850 13

预装气管套件

预装气管套件

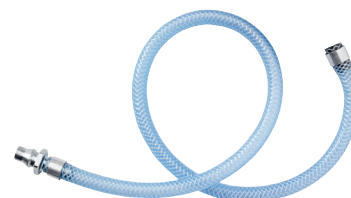
阿特拉斯·科普柯气管套件提供了选择气动工具用合适气管和接头组合的简便方法。每个套件均可立即使用，无需借组额外组装工具。

- 正确的气管-连接器组合。
- 无泄漏气管接头。
- 立即使用。



气管套件

气管	直径 mm	长度 m	接头	连接器	进气螺纹接头	订货号
Cablaire	6	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/8" BSP	8202 1182 01
Cablaire	6	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	1/8" BSP	8202 1180 67
Cablaire	8	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1182 02
Cablaire	8	5	NIP 08	ErgoQIC 08US	-	8202 1182 21
Cablaire	8	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1180 77
Cablaire	10	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1182 03
Cablaire	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1180 30
Cablaire	12.5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1180 79
Cablaire	12.5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 10
Cablaire	12.5	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 18
Cablaire	12.5	8.5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 20
Cablaire	12.5	10	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 15
PVC	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/4" BSP	8202 1180 18
PVC	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	3/8" BSP	8202 1180 31
Rubair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1180 20
Rubair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/4" BSP	8202 1180 43
Rubair	12.5	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 24
Rubair	20	5	CLAW	ErgoQIC 10	-	8202 1180 24
Turbo	12.5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1182 07
Turbo	12.5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1180 22
Turbo	12.5	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 19
Turbo	16.8	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1180 34
Turbo	16.8	5	CLAW	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1181 80
Turbo	16.8	5	NIP 15US	ErgoQIC 15US	-	8202 1182 22
Turbo	16.8	10	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1180 46
Turbo	21	20	CLAW	ErgoQIC 10	-	8202 1181 75
Turbo	16	5	ErgoNIP-10-M10	ErgoQIC 10	-	8202 1180 51



防抖管套件

气管	直径 mm	长度 m	接头	外螺纹	订货号
Cablaire	10	0.7	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1180 19
Cablaire	10	1.5	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1182 30
Cablaire	10	1.5	ErgoNIP 10	3/8" BSPT	8202 1182 35
Cablaire	10	0.7	ErgoNIP 08	1/4" BSPT	8202 1180 47
PVC	10	0.7	ErgoNIP 08	3/8" BSPT	8202 1180 50
Rubair	10	0.7	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1180 42
Rubair	10	0.7	ErgoNIP 10	3/8" BSPT	8202 1180 44
Rubair	12.5	0.7	ErgoNIP 10	1/2" BSPT	8202 1180 23
Turbo	16.8	0.5	ErgoNIP 10	1/2" BSPT	8202 1180 28
Turbo	16.8	5	CLAW	1/2" BSPT	8202 1181 95

预装防抖气管套件

预装气管套件

Atlas Copco SmartQIC气管套件提供了一种简单且安全的方法来选择气动工具用合适气管和接头组合。每个套件均可立即使用，无需借助额外组装工具。

- 正确组合气管-联接器。
- 无泄漏气管接头。
- 即插即用



防抖气管套件

市场		应用	包括接头	最大气流量		最大工作气压		订货号	
				l/s	cfm	bar	psi		
EU 7.6									
SmartQIC 08E	气管套件	组装	1/4"	7.5	15.9	14	203	4221 0000 80	
		组装	1/4"和3/8"	13	27.5	12	174	4221 0000 81	
		组装	1/4"和3/8"	13	27.5	12	174	4221 0000 82	
		组装	3/8 "和1/2 "	21	44.5	11	160	4221 0000 85	
		组装	3/8 "和1/2 "	21	44.5	11	160	4221 0000 86	
		重载型	3/8 "和1/2 "	21	44.5	20	290	4221 0000 83	
		重载型	3/8 "和1/2 "	21	44.5	20	290	4221 0000 84	
	防抖气管	组装	1/4"	7.5	15.9	14	203	4221 0001 09	
		组装	3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 10	
		组装	3/8"	21	44.5	11	160	4221 0001 11	
EU 10.4									
SmartQIC 15E	气管套件	组装	3/8 "和1/2 "	21	44.5	11	160	4221 0000 89	
		组装	3/8 "和1/2 "	21	44.5	11	160	4221 0000 90	
		组装	3/8 "和1/2 "	21	44.5	20	290	4221 0000 87	
		组装	3/8 "和1/2 "	21	44.5	20	290	4221 0000 88	
		组装	1/2"和3/4"	43	91.1	20	290	4221 0000 91	
		组装	1/2"和3/4"	43	91.1	20	290	4221 0000 92	
	防抖气管	重载型	3/8"	21	44.5	20	290	4221 0001 12	
		重载型	1/2"	43	91.1	20	290	4221 0001 13	
	ISO 6150-B-美国/全球								
	SmartQIC 08US	气管套件	组装	1/4"	7.5	15.9	14	203	4221 0000 93
组装			1/4"和3/8"	13	27.5	12	174	4221 0000 94	
组装			1/4"和3/8"	13	27.5	12	174	4221 0000 95	
组装			3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 14	
SmartQIC 10US	气管套件	组装	1/4"和3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 01	
		组装	1/4"和3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 02	
		组装	3/8 "和1/2 "	21	44.5	11	160	4221 0001 05	
		组装	3/8 "和1/2 "	21	44.5	11	160	4221 0001 06	
		重型	3/8 "和1/2 "	21	44.5	20	290	4221 0001 03	
		重型	3/8 "和1/2 "	21	44.5	20	290	4221 0001 04	
	防抖气管	组装	3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 17	
		组装	3/8"	21	44.5	11	160	4221 0001 18	
重载型		3/8"	21	44.5	20	290	4221 0001 19		
SmartQIC 15US	气管套件	组装	3/8 "和1/2 "	21	44.5	11	160	4221 0000 97	
		组装	3/8 "和1/2 "	21	44.5	11	160	4221 0000 98	
		重载型	3/8 "和1/2 "	21	44.5	20	290	4221 0000 96	
		重载型	1/2"和3/4"	75	158.9	20	290	4221 0000 99	
		重载型	1/2"和3/4"	75	158.9	20	290	4221 0001 00	
	防抖气管	组装	3/8"	21	44.5	11	160	4221 0001 15	
重载型		3/8"	21	44.5	20	290	4221 0001 16		
亚洲									
SmartQIC 10A	气管套件	组装	1/4"	7.5	15.9	14	203	4221 0001 07	
		组装	1/4"和3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 08	

HM LIGHT

HM Light采用坚固耐用的设计，采用高抗冲击复合材料制成的外壳。出口槽经过优化，为气管提供了理想的拉出角度。HM Light推荐用于中小型螺丝刀、中小型脉冲工具、小型气钻、尺寸达1/2”的冲击扳手以及铆锤和凿锤。

- 卡入式旋转壁挂支架。
- PVC/PUR软管。
- 气管端头配有压力接头和不锈钢螺旋气管保护器（NPT和BSP）。
- 气管容易更换（根据需要）。
- 两边都有带球轴承的滚筒。
- 工作温度：0°C至+50°C。
- 进气管长度：1m

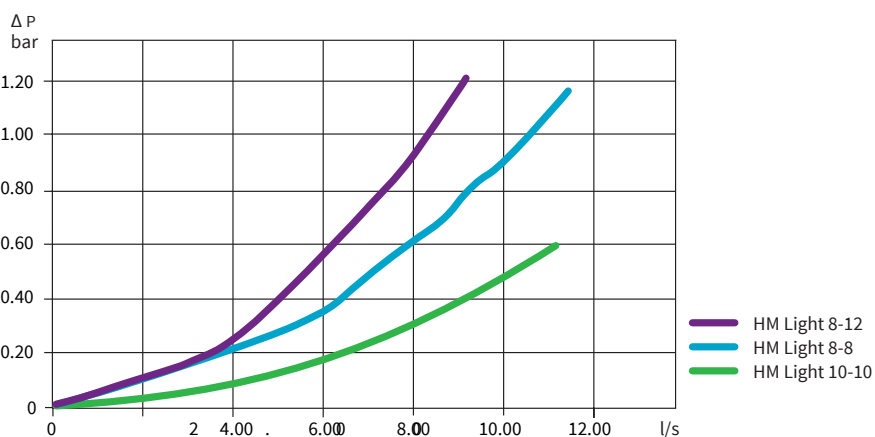
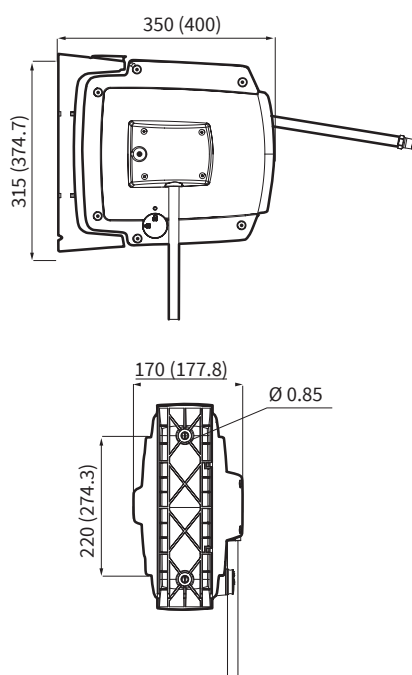


型号	气管长度		气管内径		连接入口气管 内径（气管切口） mm	连接配气管 BSP	最大工作 压力 bar	经济型气流 （压降为 0.2bar） l/s	最大空气流量 （压降为 0.5bar） l/s	重量 kg	订货号
	m	气管类型	mm	in							
HM LIGHT 8-8	8	PVC/PUR 8 5/16 12	PVC/		10	1/4	12	4	7	3 8202 1183 30 5	
HM LIGHT 8-12		PUR 8 5/16 10	PVC/PUR 10		10	1/4	15	3	5	8202 1183 31 5	8202
HM LIGHT 10-10	3/8				10	3/8	15	6	10	1183 32	

尺寸规格

流量表

HM LIGHT 8-8 (8-12)



卷管器

HM Open

HM OPEN

HM Open有一个开放式复合材料外壳、钢框架以及10mm或13mm气管。HM Open是一种可靠的中等尺寸气管卷盘，推荐用于气动螺丝刀、冲击扳手、脉冲工具、气钻、凿锤和铆锤以及功率可达1000W的打磨机。

- 防飞溅橡胶气管。
- 出口辊的位置可调整120°，以获得最佳拉拔角度。
- 气管端头配有钢制螺旋气管保护器（NPT和BSP）。
- 锁存功能方便脱离门锁易拆卸。
- 弹簧张力容易调节。
- 落地式安装、壁装或天花板安装。
- 工作温度：-10°C - +60°C。
- 最大工作压力：15bar
- 进气管长度：1m

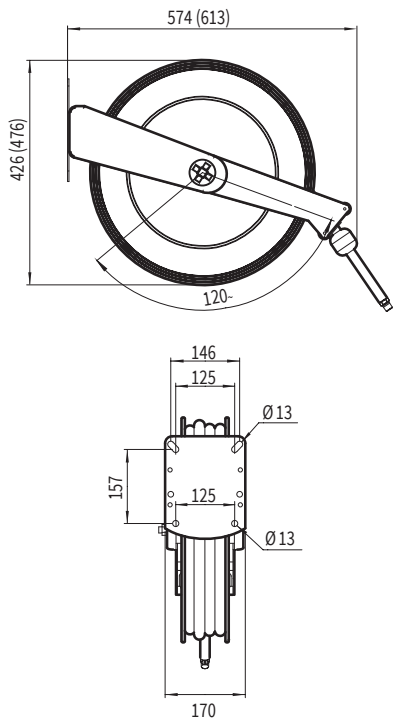


型号	气管长度 m	气管类型	气管内径 mm in	连接入口气管内径（气管切口） mm	连接配气管 BSP	经济型气流 （压降为 0.2bar） l/s	最大空气流量 （压降为 0.5bar） l/s	重量 kg	订货号
HM OPEN 10-15	15	橡胶	10 3/8	12.5	3/8	5	9	11 8202 1183 33	
HM OPEN 10-20	20	橡胶	10 3/8	12.5	3/8	5	7	14 8202 1183 34	
HM OPEN 12-10	10	橡胶	12.5 1/2	12.5	1/2	13	22	12 8202 1183 35	
HM OPEN 12-15	15	橡胶	12.5 1/2	12.5	1/2	11	17	13 8202 1183 36	

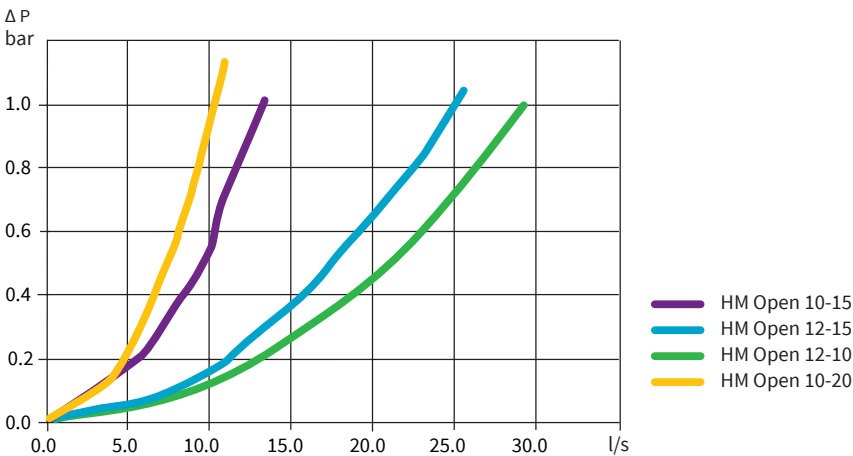
枢转壁支架需要单独订购。

尺寸

HM Open 12-10 (12-15)



规格



附件

订货号
枢转壁支架 4390 2080 10

HM OPEN XL

HM Open XL系列气管卷盘有一个开式压铸铝制外壳和3/8”或1/2”气管。HM Open XL气管卷盘推荐用于螺丝刀、冲击扳手、脉冲工具、气钻、凿锤和铆锤以及大功率打磨机。

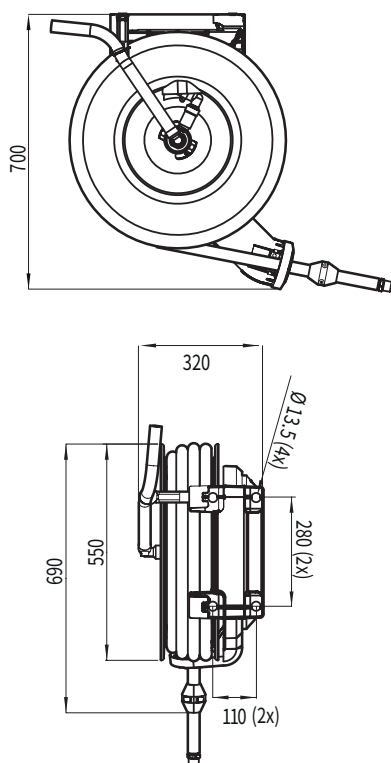
- 防飞溅橡胶气管。
- 落地式安装、壁装或天花板安装。
- 旋转铰链，可灵活适用。
- 工作温度：-10°C - +60°C.
- 最大工作压力：15bar
- 进气管管长度：1m



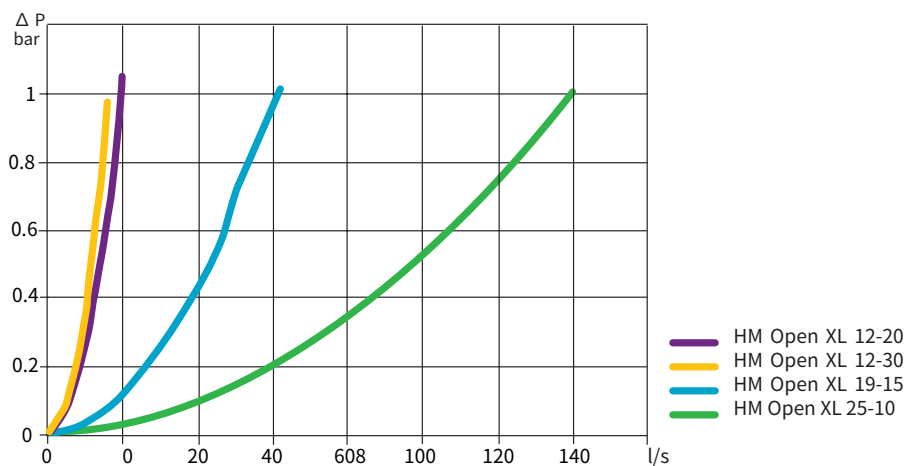
型号	气管长度 m	气管类型	气管内径 mm in	连接入口气管 内径 (气管切口) mm	连接配气管 BSP	经济型气流 (压降为 0.2bar) l/s	最大空气流量 (压降为 0.5bar) l/s	重量 kg	订货号
HM OPEN XL 12-20	20	橡胶	12.5 1/2	12.5	1/2	8	14	27	8202 1183 37 28
HM OPEN XL 12-30	30	橡胶	12.5 1/2	12.5	1/2	8	12	8202 1183 38 28	
HM OPEN XL 19-15	15	橡胶	19 3/4	19	3/4	27	44	8202 1183 39 30	
HM OPEN XL 25-10	10	橡胶	25 1	25	1	60	95	8202 1183 40	

枢转墙上托架需要单独订购。

尺寸



流程图



配件

	订货号
枢转壁支架	4390 2080 11

卷管器

HM Flex L

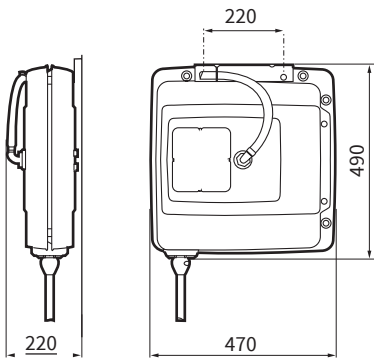
HM FLEX L
 HM FLEX L采用钢制外壳和高品质橡胶气管，适用于空气和水。HM FLEX L推荐用于所有螺刀、脉冲工具、冲击扳手、气钻、气凿、削片铆锤以及功率在1000W以内的打磨机。

- NBR橡胶气管。
- 用于落地式安装、壁装或天花板安装的可移动式支架。
- 高流量性能。
- 工作温度：-30°C - +60°C.
- 最大工作气压：15bar。
- 进气管长度：1m



型号	长度 m	气管	气管内径		连接进气管 管外螺纹	连接配气管 管外螺纹	气流 l/s	重量 kg	订货号
HM FLEX L	10	橡胶	12.5	1/2	1/2	1/2	22	16	8202 1181 56

尺寸





G2621棘轮扳手

百年经验，贵宾尊享。

吹尘枪

BG系列

BG系列吹尘枪

阿特拉斯·科普柯BG系列吹枪是适用于所有清洁工位的耐磨、用户友好的解决方案。塑性体为惯用左手或右手的用户提供了灵活的处理方式，隔热防冷，并降低了工作面被划伤的风险。吹枪具有优异的节流属性，可以轻松调节气流。吹枪为黄铜螺纹进气口，并完全被塑料外壳覆盖。有两种带有星形尖端的型号，可减少管子挤压工件或皮肤时造成损坏或伤害的风险。

- 大流量。
- 可悬吊。
- 塑料机身，避免划伤。
- 黄铜螺纹进气口。
- 星形尖端提高安全性。
- 符合OSHA STD1-13.1和OSHA 1910.95标准。



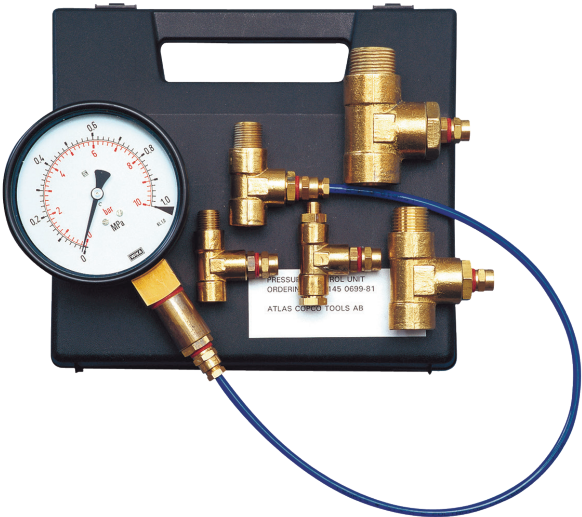
型号	类型	工作压力	空气流量 l/s	重量		进气螺纹 BSP	订货号
				kg	lb		
BG 2603-HF	高流量长管	6.3	7.5	0.13	0.29	1/4	8202 1006 04
BG 2604-SHF	短管	6.3	4.3	0.12	0.26	1/4	8202 1006 05
BG 2605-STSS	短管、星形尖端	6.3	6.6	0.12	0.26	1/4	8202 1006 06
BG 2606-STS	长管、星形尖端、消音器	6.3	6.3	0.14	0.31	1/4	8202 1006 07

测试设备

压力控制单元

该装置由一个压力表和常用的接头组成，用于检查设备进气口的气压。

订货号4145 0699 81。



必须始终遵守所在地的关于安装、操作和检修相关的安全条例。请阅读所有产品附带的单独安全说明，该说明书随附在每个产品包装中，旨在更好保障您的安全！

球阀

- 不工作时，请通过球阀关闭压缩空气（见图1）。
- 轻缓打开所有球阀，以及时发现紧固不到位的装置（见图5）。

三联件

- 请检查你使用溶剂，有些溶剂会腐蚀聚碳酸酯材质的杯身。

这些溶剂会使聚碳酸酯杯身变脆，并容易断裂。通常情况下，聚碳酸酯不易断裂。如果您需要使用腐蚀性溶剂，请联系我们，我们将帮助您选择合适的产品。

- 使用防护杯罩。

消除这类事故的一个简单方法是在MINI和MIDI设备上使用防护杯罩。MAXI装置标准配置一个内部化学稳定性塑料的铝制杯罩。

在通过球阀打开压缩空气之前，请检查杯身是否正确紧固，以及所有部件是否安装正确。

安全快速接头

为了提高安全性并降低操作员受伤的风险，我们建议您始终购买具有安全功能的接头。具有安全功能的接头分两步断开，以便断开接头，并将可能导致操作员受伤的部件突然分离的风险降至最低。

切勿用螺丝刀打开快速接头来换气。

爪形接头

- 务必当心（见图1+2+3）。

接头始终打开，使用时务必当心。为了提高爪形接头的使用安全性，我们推荐配合使用带爪型接头的锁紧螺母LNH。

管夹和连接

- 拧紧时不能使用螺丝刀。

检查它们是否正确紧固。不使用螺丝刀紧固，螺丝刀很容易滑动，使您的手受伤。应使用扳手紧固。如果需要使用螺丝刀，需用老虎钳先卡紧。

气管

连接气管和接头时用水或肥皂水润滑，这样连接会更加平滑顺畅。切勿使用油。水和肥皂水会迅速变干，但油不容变干。气管漏气时，请尽快更换气管，因为小泄漏很快就会变成大泄漏。

吹尘枪

- 使用安全型号。它消除了高压空气直接接触皮肤的风险。

^a 聚碳酸酯对所有溶剂均具有良好的耐化学性，但含有丙酮、苯、甘油、一些液压油和合成油、氯仿、甲醇、四氯化碳（和类似溶剂）、二硫化碳、全氯乙烯、甲苯、三氯乙烯、二甲苯（硝化纤维素、稀释剂）、乙酸的化学品除外。

使用爪形接头时，请遵循以下步骤进行操作：

① 如何开启爪形接头：

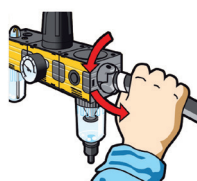
关闭球阀。



② 启动工具，使空气排出。

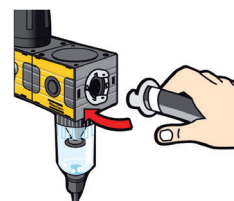


③ 释放爪形接头。



④ 如何关闭爪形接头：

确保两个爪形接头安装在一起。请使用爪形接头锁紧螺母（LNH）或锁紧弹簧以实现更安全的锁紧。



⑤ 轻打开球阀。



振动值和噪音值

根据ISO 28927-2，振动总值（3轴值）从2010年开始有效					ISO 15744 声压级和声功率级	
型号	数值3-轴 m/s²	不确定度 m/s²	声压 dB(A)	声功率 dB(A)		
冲击扳手						
W2910	3.3	0.8	100	89		
W2911	5.1	0.9	103	92		
W2915	7.5	1.8	107	96		
W2920	10.2	1.5	107	96		
W2410	7	2.8	99	88		
W2411	7	2.8	99	88		
W2412	5.6	1	99	88		
W2415	3.8	0.8	101	89.7		
W2420	9.7	1.3	105	94		
W2425	11.7	1.7	106	95		
W2427	16.2	3.2	105	94		
W2428	10.7	5.9	109	98		
棘轮扳手						
W2630	10.5	6.8	86	97		
W2631	10.5	6.8	86	97		
W2620	15	5.1	87	98		
W2621	15	5.1	87	98		
W2610	8.8	6.8	85	96		
W2611	8.8	6.8	85	96		

根据ISO 28927-2，振动总 值（3轴值）从 2010年开始有效			ISO 15744 声压级和 声功率级	
型号	数值3-轴 m/s²	不确定度 m/s²	声压 dB(A)	声功率 dB(A)
螺丝刀				
S2305	<2.5	-	83	94
S2326	<2.5	-	83	94
S2308-C	<2.5	-	82	93
S2309-C	<2.5	-	85	96
S2310-C	<2.5	-	81	92
S2340-C	<2.5	-	83	94
S2360-C	<2.5	-	76	
S2370-C	<2.5	-	83	94
S2450-P	<2.5	-	78	89
S2451-P	<2.5	-	78	89
S2452-P	<2.5	-	78	89
S2416-L	<2.5	-	73	-
S2426-L	<2.5	-	73	-
S2428-L	<2.5	-	70	
S2480	6.4	12	90	101
S2481	6.4	0.9	89	100

根据ISO 28927-2，振动总值（3轴值）从2010年开始有效			ISO 15744 声压级和声功率级	
型号	数值3-轴 m/s²	不确定度 m/s²	声压 dB(A)	声功率 dB(A)
气钻				
D2112	<2.5	-	80	91
D2116	<2.5	-	82	93
D2121	2.5	12	87	98
D2148-R	3.7	12	85	96
D2160	<2.5	-	80	91
D2163	<2.5	-	78	89
D2112Q	<2.5	-	80	91
D2116Q	<2.5	-	82	93
D2121Q	2.5	12	87	98
D2148-RQ	3.7	12	85	96
D2160-Q	<2.5	-	80	91
D2163-Q	<2.5	-	78	89

³声级测量的不确定度为3dB(A)。
关于测试、振动控制和使用中振动的更多信息，可在www.atlascopco/PRO link找到

根据ISO 28927-2, 振动总 值 (3轴值) 从 2010年开始有效			ISO 15744 声压级和 声功率级	
型号	数值3-轴 m/s²	不确定度 m/s²	声压 dB(A)	声功率 dB(A)
打磨机				
直磨机				
G2415	5.9	19	84	95
G2416	<2.5	-	80	91
角磨机				
G2515	6	2	83	94
G2510-US-4"	6.9	2.3	81	92
G2510-US-4.5"	7.9	2.6	78	89
G2408-100	6.4	2.1	81	92
G2408-115	8.1	2.7	81	92
G2408-125	10	3.3	81	92
G2511-125	6.5	2.2	84	95
G2511-115	5.9	1.9	81	92
G2511-100	5.8	1.9	79	90
G2588-S066	4.1	0.8	90	101
G2588-230-M14	7.8	2.6	90	101
G2588-7-US	7.5	2.5	90	101
G2588-5-US	8.1	2.7	90	101
G2588-180-072-M14	6.8	2.2	90	101
G2588-180-M14	7.1	2.4	90	101

型号	根据ISO 28927-2，振动总值（3轴值）从2010年开始有效		ISO 15744 声压级和声功率级	
	数值3-轴 m/s²	不确定度 m/s²	声压 dB(A)	声功率 dB(A)
打磨机				
精磨机				
G2412-1	<2.5	-	79	90
G2440	<2.5	-	80	91
G2445	4.3	1	90	101
G2414-S085	<2.5	-	70	-
G2414-S120	<2.5	-	74	-
G2414-S150	2.5	0.7	76	-
G2414-S200	<2.5	-	81	92
G2414-S250	<2.5	-	85	96
G2414 S088-US	<2.5	-	71	-
G2414 S125-US	<2.5	-	74	-
G2414 S155-US	2.5	0.7	77	-
G2414 S205-US	<2.5	-	81	92
G2414 S255-US	<2.5	-	87	98
G2422-1	3.4	0.8	77	-
G2424-S085	5.3	12	<70	-
G2424-S120	<2.5	-	73	-
G2424-S150	<2.5	-	76	-
G2424-S200	<2.5	-	81	92
G2424-S250	3.5	0.8	85	96
G2424 S088-US	5.3	12	<70	-
G2424 S125-US	<2.5	-	73	-
G2424 S155-US	<2.5	-	76	-
G2424 S205-US	<2.5	-	81	92
G2424 S255-US	3.5	0.8	85	96
G2417-S250	<2.5	-	81	92
G2417-S180	4	0.9	74	-
G2417-S120	<2.5	-	<70	-
G2417-S250-US	<2.5	-	81	92
G2417-S180-US	4	0.9	74	-
G2417-S120-US	<2.5	-	<70	-
G2427-S250	<2.5	-	81	92
G2427-S180	3.8	1.9	74	-
G2427-S120	5.8	1.2	<70	-
G2427-S250-US	<2.5	-	81	92
G2427-S180-US	3.8	1.9	74	-
G2427-S120-US	5.8	1.2	<70	-
G2451	2.9	14	79	-

型号	根据ISO 28927-2，振动总值（3轴值）从2010年开始有效		ISO 15744 声压级和声功率级	
	数值3-轴 m/s²	不确定度 m/s²	声压 dB(A)	声功率 dB(A)
锯子				
C1050	14	2.3	78	89

型号	根据ISO 28927-2，振动总值（3轴值）从2010年开始有效		ISO 15744 声压级和声功率级	
	数值3-轴 m/s²	不确定度 m/s²	声压 dB(A)	声功率 dB(A)
冲击工具				
P2520	17	3.2	78	-
P2540	3.4	0.8	83	94
P2541	3.1	0.8	85	96
P2550	5.3	17	83	94
P2551	6.7	2.8	85	96
P2505	5.6	1	72	-
P2530-H	12.5	4.8	96	107
P2530-R	12.5	4.8	96	107
P2531-H	115	4.7	100	107
P2531-R	115	4.7	100	107
P2535-H	-	-	103	114
P2535-R	-	-	103	114
P2536-H	-	-	103	114
P2539-H	-	-	102	113

型号	根据ISO 28927-2，振动总值（3轴值）从2010年开始有效		ISO 15744 声压级和声功率级	
	数值3-轴 m/s²	不确定度 m/s²	声压 dB(A)	声功率 dB(A)
打磨和抛光				
G2588-S085-M14 G2588-	2.8	0.7	90	101
S066-US	4.1	0.8	90	101
G2588-S085-US	4.2	0.8	90	101
G2410	<2.5	-	89	100
G2420	<2.5	-	83	94
G2302	<2.5	<2.5	81	92
G2502	<2.5	-	84	95
G2406	<2.5	-	79	-
G2407	<2.5	-	79	-
G2407M14	<2.5	-	79	-
G2438-6.3N	3.7	17	84	95
G2438-6.5N	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10N	6.9	3.1	87	98
G2438-6.3I	3.7	17	84	95
G2438-6.5I	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10I	6.9	3.1	87	98
G2438-6.3C	3.7	17	84	95
G2438-6.5C	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10C	6.9	3.1	87	98
G2428	6.8	3.2	87	98

*声级测量的不确定度为3dB(A)。
 关于测试、振动控制和使用中振动的更多信息，可在www.atlascopco.com/PRO link找到

工业之心，创想之源
——自1873年以来一直
致力于提供工业服务

G2511角磨机

G2588角磨机

SmartQic接
头和
Multiflex

W2920冲击扳手

百年经验，贵宾尊享。

www.atlascopco.com.cn